



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟ
ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ, ΚΑΙΝΟΤΟΜΙΑΣ
ΚΑΙ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ**

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΘΕΜΑ 3ο

«Γνωμοδότηση επί της Μελέτης Περιβαλλοντικών Επιπτώσεων για τη διεξαγωγή της διαδικασίας περιβαλλοντικής αδειοδότησης υφιστάμενης δραστηριότητας «Εργοστάσιο παραγωγής μονωτικών υλικών» της εταιρείας ΦΙΜΠΡΑΝ Δ. ΑΝΑΣΤΑΣΙΑΔΗΣ Α.Ε. στην Τερπνή Σερρών.»

Αριθμ. Συνεδρίασης 12η/ 26-11-2024

Αριθμ. Απόφασης 72 / 2024

Στη Θεσσαλονίκη σήμερα 26 Νοεμβρίου 2024, ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00 π.μ. πραγματοποιήθηκε η 12η τακτική συνεδρίαση του έτους 2024 της Επιτροπής Ανάπτυξης, Καινοτομίας & Αγροτικής Οικονομίας της Περιφέρειας Κεντρικής Μακεδονίας, με τηλεδιάσκεψη, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 820129(871)/21-11-2024 έγγραφης πρόσκλησης του Προέδρου της Επιτροπής κ. Αβραμίδη Ευστάθιου, προς όλα τα Μέλη της Επιτροπής, η οποία επιδόθηκε νόμιμα, στις 21 Νοεμβρίου 2024, σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρων 164 και 177 του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α/2010), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

Στη συνεδρίαση παραβρέθηκαν και τα δέκα πέντε (15) τακτικά μέλη της Επιτροπής Ανάπτυξης, Καινοτομίας & Αγροτικής Οικονομίας.

ΠΑΡΟΝΤΕΣ

ΑΠΟΝΤΕΣ

<ol style="list-style-type: none"> 1. Αβραμίδης Ευστάθιος-Πρόεδρος 2. Θεόδωρος Αγγελίδης (τακτικό μέλος) 3. Αριστείδης Καμπανός (τακτικό μέλος) 4. Παρασκευή Κουρτίδου (τακτικό μέλος) 5. Αθανάσιος Μπέγκας (τακτικό μέλος) 6. Τζήμα-Τόπη Συρμούλα (τακτικό μέλος) 7. Άννα Τζήκα (τακτικό μέλος) 8. Ιωάννης Κουφίδης (τακτικό μέλος) 9. Μαγδαληνή Φιλιππίδου (τακτικό μέλος) 10. Σιμέλα Κυριακίδου (τακτικό μέλος) 11. Θωμάς Χατζηηλιάδης (τακτικό μέλος) 12. Φώτιος Φωτιάδης – Αντιπρόεδρος 13. Ερμούλη Σαραντίδου (τακτικό μέλος) 14. Φώτιος Χατζόγλου (τακτικό μέλος) 15. Δήμος Κυριλίδης (τακτικό μέλος) 	
---	--

Χρέη γραμματέα εκτέλεσε η υπάλληλος της ΠΚΜ Κουκίδου Ηρώ, κλάδου Π.Ε. Διοικητικού-Οικονομικού με βαθμό Α.

Ο Πρόεδρος ύστερα από τη διαπίστωση της νόμιμης απαρτίας κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης.

Ο Πρόεδρος έθεσε προς συζήτηση το **3ο θέμα** της Ημερήσιας Διάταξης: «Γνωμοδότηση επί της Μελέτης Περιβαλλοντικών Επιπτώσεων για τη διεξαγωγή της διαδικασίας περιβαλλοντικής αδειοδότησης υφιστάμενης δραστηριότητας «Εργοστάσιο παραγωγής μονωτικών υλικών» της εταιρείας ΦΙΜΠΡΑΝ Δ. ΑΝΑΣΤΑΣΙΑΔΗΣ Α.Ε. στην Τερπνή Σερρών» και έθεσε υπόψη την αρ. πρωτ.

725897/3923/20-11-2024 εισήγηση της Δ/σης Ανάπτυξης & Περιβάλλοντος της Π.Ε. Σερρών, η οποία έχει ως εξής:

“ 2. ΘΕΣΜΙΚΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΠΟΥ ΔΙΕΠΕΙ ΤΟ ΠΕΔΙΟ ΓΝΩΜΟΔΟΤΗΣΗΣ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ ΜΑΣ Α / Α ΣΤΟΙΧΕΙΟ ΘΕΣΜΙΚΟΥ ΠΛΑΙΣΙΟΥ (ΦΕΚ) ΤΙΤΛΟΣ ΣΤΟΙΧΕΙΟΥ ΘΕΣΜΙΚΟΥ ΠΛΑΙΣΙΟΥ

1.160/Α/1986 Ν.1650/86 «Για την προστασία του Περιβάλλοντος», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει

2.87/Α/2010 Ν.3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει

3.226/Α/2010 4302/Β/2016Π.Δ. 133/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Κεντρικής Μακεδονίας», όπως τροποποιήθηκε με την απόφαση του ΓΓ Αποκεντρωμένης Διοίκησης Μακεδονίας - Θράκης με αρ.πρωτ.: 81320+77909/16

4.148/Β/2024 Τη με αρ. πρωτ. οικ. 17255(397)/09.01.2024 απόφαση μεταβίβασης αρμοδιοτήτων της Περιφέρειας Κεντρικής Μακεδονίας καθώς και παροχή εξουσιοδότησης υπογραφής εγγράφων αποφάσεων και άλλων πράξεων «ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗ»

5.143/Α/2011 Ν.3982/2011«Απλοποίηση της αδειοδότησης τεχνικών επαγγελματιών και μεταποιητικών δραστηριοτήτων και επιχειρηματικών πάρκων και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει

6.209/Α/2011 Ν.4014/11 «Περιβαλλοντική αδειοδότηση έργων & δραστηριοτήτων...», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει

7.3833/Β/2020 ΚΥΑ 92108/1045/Φ.15/2020 «Κατάταξη στις κατηγορίες της παρ. 1 του άρθρου 1 του ν. 4014/2011 (Α΄ 209), των μεταποιητικών και συναφών δραστηριοτήτων που προβλέπονται στις διατάξεις της υπό στοιχεία 3137/191/Φ.15/21-3-2012 (Β΄ 1048) κοινής υπουργικής απόφασης, όπως ισχύει, σύμφωνα με τις προβλέψεις της παρ. 9α του άρθρου 20 του ν. 3982/2011 (Α΄ 143), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει

8.841/Β/2022 ΥΑ ΥΠΕΝ/ΔΙΠΑ/17185/1069/2022 «Τροποποίηση και κωδικοποίηση της υπουργικής απόφασης 1958/2012 - Κατάταξη δημοσίων και ιδιωτικών έργων και δραστηριοτήτων σε κατηγορίες και υποκατηγορίες σύμφωνα με την παρ. 4 του άρθρου 1 του ν. 4014/21.9.2011 (Α΄ 209), όπως αυτή έχει τροποποιηθεί και ισχύει» (Β΄ 2471), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

9.1048/Β/12 ΚΥΑ 3137/191/Φ.15/2012 «Αντιστοίχιση κατηγοριών των βιομηχανικών και βιοτεχνικών δραστηριοτήτων και των δραστηριοτήτων παραγωγής ηλεκτρικής ενέργειας με τους βαθμούς όχλησης που αναφέρονται στα πολεοδομικά διατάγματα», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει

10.45/Β/2014 ΚΥΑ 1649/45/2014 «Εξειδίκευση των διαδικασιών γνωμοδοτήσεων και τρόπου ενημέρωσης του κοινού και συμμετοχής του ενδιαφερόμενου κοινού στη δημόσια διαβούλευση κατά την περιβαλλοντική αδειοδότηση έργων και δραστηριοτήτων της Κατηγορίας Α΄....»

11.135/Β/2014 ΚΥΑ 170225/2014 «Εξειδίκευση των περιεχομένων των φακέλων περιβαλλοντικής αδειοδότησης έργων και δραστηριοτήτων της Κατηγορίας Α΄ της απόφασης ...»

12.92/Α/20 Ν. 4685/2020 «Εκσυγχρονισμός περ/κής νομοθεσίας, ενσωμάτωση στην ελληνική νομοθεσία των Οδηγίων 2018/844 και 2019/692 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου και λοιπές διατάξεις.

3. ΕΠΙΤΟΠΙΑ ΑΝΑΓΝΩΡΙΣΗ ΠΕΡΙΟΧΗΣ ΕΡΓΟΥ

Για τις ανάγκες της παρούσας γνωμοδότησης δεν έλαβε χώρα αυτοψία στην περιοχή του έργου.

4. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΓΝΩΜΟΔΟΤΗΣΗΣ

ΣΧΕΤ.ΕΓΓΡΑΦΑ:

α. το με αρ. πρωτ. 725228/771/16-10-24 (αρ. 725897/3923/16-10-24 δικό μας) έγγραφο του Περιφερειακού Συμβουλίου Κ. Μακεδονίας, με το οποίο μας ζητήθηκε να προβούμε σε σχετική εισήγηση

β. το με αρ. πρωτ. 103749/11-10-24 (από ΙΡΙΔΑ) (αρ. πρωτ. 716251/3867/14-10-24 δικό μας) έγγραφο του Τμήματος Περ/κού & Χωρικού Σχεδ/σμού ΚΜ της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Μακεδονίας - Θράκης

Σε συνέχεια των ανωτέρω σχετικών εγγράφων, σας γνωρίζουμε ότι από πλευράς υπηρεσίας μας, γνωμοδοτούμε θετικά για την έγκριση της ΜΠΕ υπό προϋποθέσεις, όπως αναλύονται παρακάτω:

1. Υποβληθέντα στοιχεία

Εξετάσθηκε το τεύχος της ΜΠΕ όπως έχει αναρτηθεί στο Ηλεκτρονικό Περιβαλλοντικό Μητρώο.

2. Αντικείμενο της ΜΠΕ

Η εξεταζόμενη ΜΠΕ αφορά στην τροποποίηση της περιβαλλοντικής αδειοδότησης υφιστάμενης μονάδας παραγωγής μονωτικών υλικών (ορυκτοβάμβακα και εξηλασμένης πολυστερίνης) της Εταιρίας «ΦΙΜΠΡΑΝ Δ. ΑΝΑΣΤΑΣΙΑΔΗΣ Α.Ε.». Στο εργοστάσιο σήμερα λειτουργούν τα εξής τμήματα:

- Παραγωγή Ορυκτοβάμβακα σε δύο (2) γραμμές, με συνολική δυνατότητα παραγωγής: 70.000 τόνοι/έτος. Δεν θα υπάρχει καμία μεταβολή στη δυναμικότητα.
- Παραγωγή Εξηλασμένης Πολυστερίνης (XPS) σε τρεις (3) γραμμές, με δυνατότητα παραγωγής: 330.000 m³/έτος. Με τις τροποποιήσεις που αναφέρονται στην παρούσα θα επέλθει μια οριακή αύξηση της παραγωγικής δυναμικότητας στα 380.000 m³/έτος
- Επεξεργασία Μορφοσιδήρου, Γυψοσανίδων & ξυλείας, με δυνατότητα παραγωγής: 150 τόνοι/έτος, 120.000 m²/έτος και 550 m³/έτος αντίστοιχα. Οι παραπάνω δυναμικότητες θα μειωθούν σημαντικά.
- Ιδιωτικό πρατήριο με πλυντήριο αδειοδοτημένο από το 2021

Η τροποποίηση αφορά:

- Γηπεδική επέκταση για αύξηση της χωρητικότητας της υπαίθριας αποθήκης ετοιμών προϊόντων και ασφαλτόστρωση / διαγράμμιση για αποτελεσματικότερη διαχείριση των ετοιμών προϊόντων.
- Κατασκευή και εγκατάσταση νέας μονάδας Αποθήκευσης και Επαναεργοποίησης Υγροποιημένου Φυσικού Αερίου (LNG) και αποξήλωση του υπάρχοντος εξοπλισμού χρήσης LPG που χρησιμοποιείται για την παραγωγή ορυκτοβάμβακα (τα δίκτυα παροχής θα μείνουν ως έχουν), με σκοπό:
 - τη χρήση ενός ασφαλέστερου αερίου στην παραγωγική διαδικασία και
 - τη δυνατότητα άμεσης μετάβασης στη χρήση υγροποιημένου βιομεθανίου, εφόσον αυτό καταστεί διαθέσιμο στην ελληνική αγορά.
- Αλλαγή κυκλοφοριακού συνδέσμου και δημιουργία νέου χώρου στάθμευσης των φορτηγών αυτοκινήτων σε νέο χώρο έναντι από αυτόν της εγκατάστασης. Η νέα είσοδος του εργοστασίου θα δημιουργηθεί επί της επαρχιακής οδού Τερπνής – Στρυμωνικού (Όλες οι επεμβάσεις για την διάνοιξη των κόμβων θα γίνουν εις βάρος μόνο των ιδιοκτησιών της ΦΙΜΠΡΑΝ ΑΕ). Αλληλένδετη τροποποίηση με το προηγούμενο είναι η ανέγερση νέων κτιρίων διοίκησης, ελέγχου ποιότητας και διακίνησης στον χώρο της νέας εισόδου του εργοστασίου.
- Αλλαγή χρήσης με εσωτερικές κτιριακές μετατροπές υπάρχοντος χώρου ξυλουργείου, σε νέα αποθήκη ανταλλακτικών. Μέρος του εξοπλισμού, όπως και η δραστηριότητα του ξυλουργείου, μεταφέρονται στις εγκαταστάσεις του εργοστασίου ορυκτοβάμβακα, σε υφιστάμενο στεγασμένο χώρο.
- Για την παραγωγή ορυκτοβάμβακα:
 - Βελτιώσεις στο συγκρότημα θραύσης Α' Υλών του εργοστασίου, με εγκατάσταση νέου φίλτρου αποκονίωσης, ταινία μεταφοράς για άμεση αποθήκευση στον στεγασμένο χώρο, χωρίς την χρήση φορτωτή για εξοικονόμηση ενέργειας και πόρων.
 - Εγκατάσταση δύο νέων δεξαμενών αποθήκευσης έτοιμης ρητίνης, χωρητικότητας 29.000 lt η κάθε μία. Η πρώτη δεξαμενή θα μεταφερθεί από το τμήμα της εξηλασμένης και θα τοποθετηθεί μαζί με την νέα στον χώρο παραγωγής ρητινών.
 - Εγκατάσταση νέου εξοπλισμού για την βελτίωση των παραγόμενων προϊόντων (διαμόρφωση περιμετρικής πατούρας στην 2η γραμμή, αυτόματη διαμόρφωση των παλετών (robot) καθώς και την συσκευασία τους (stretch hood)) και την αποδοτικότερη λειτουργία και διαχείριση όλων των προϊόντων - παραπροϊόντων της παραγωγικής διαδικασίας, τα οποία πλέον θα ανακυκλώνονται «on line», χωρίς καθυστέρηση και με ελάχιστο χρόνο προσωρινής αποθήκευσης στην εγκατάσταση. Τα παραπάνω δε θα μεταβάλουν ποσοτικά την δυναμικότητα παραγωγής.
 - Αντικατάσταση ενός από τους υπάρχοντες φυσητήρες ινοποίησης της παραγωγής ορυκτοβάμβακα με νέο συγκρότημα αποτελούμενο από τρεις φυσητήρες με δυνατότητα επίτευξης υπερδιπλάσιας στατικής πίεσης. Αποτέλεσμα είναι η αύξηση της παραγωγικής δυναμικότητας, βελτίωση της ενεργειακής απόδοσης αλλά και της ποιότητας του προϊόντος.
 - Αντικατάσταση ενός από τους υπάρχοντες μετασχηματιστές (M/T) των ηλεκτρικών κλιβάνων (H/K) της παραγωγής ορυκτοβάμβακα με αντίστοιχο μεγαλύτερης ισχύος 6.500 MW, με τη δυνατότητα επιλεκτικής χρήσης μεγαλύτερου ποσοστού ηλεκτρικής ενέργειας, σε σχέση με την θερμική που καταναλώνεται στον Περιστροφικό Κλίβανο (Π/Κ), καθώς και επιλογή νέας γενιάς M/T ο οποίος θα απαιτεί ελάχιστη συντήρηση σε σχέση με τον υπάρχοντα.
- Για την παραγωγή εξηλασμένης πολυστερίνης:
 - αντικατάσταση των δύο από τις τρεις γραμμές παραγωγής εξηλασμένης πολυστερίνης από μία νέα γραμμή που θα συνοδεύεται από νέο συγκρότημα φίλτρων, καθώς και συγκρότημα συλλογής και αυτόματης παλετοποίησης (robot) και των δύο γραμμών παραγωγής - νέας & παραμένουσας. Επίσης θα γίνουν βελτιώσεις μικρής έκτασης όπως η προσθήκη νέου chiller για την ψύξη του κλειστού κυκλώματος ψύξης, σιλό αποθήκευσης Α' Υλών (GPPS) κ.α. Δεν υπάρχουν αλλαγές σε πρώτες ύλες, ανακύκλωση ή οπδήποτε άλλο, αλλά η συνολική δυναμικότητα της εγκατάστασης θα αυξηθεί από 330.000 m³/έτος σε 380.000 m³/έτος.
- Τροποποίηση της συνολικής ετήσιας κατανάλωσης νερού των γεωτρήσεων, βάσει των νέων αναγκών λειτουργίας των εργοστασίων.
- Εκκίνηση νέων δευτερευουσών δραστηριοτήτων βάση των αρχών αειφορίας και κυκλικής οικονομίας, κατά:
 - ΚΑΔ 38.32.39.02: Θραύση, καθαρισμός και διαλογή άλλων απορριμμάτων (π.χ. από κατεδαφίσεις) για την ανάκτηση μη μεταλλικών δευτερογενών πρώτων υλών.
 - ΚΑΔ 38.32.39.03: Μηχανική, χημική ή άλλη κατεργασία μη μεταλλικών απορριμμάτων, ώστε να μετατραπούν σε δευτερογενείς πρώτες ύλες.

Πιο συγκεκριμένα, η εταιρεία θα παραλαμβάνει από αδειοδοτημένες εταιρίες συλλογής και διαλογής αποβλήτων, ποσότητες μονωτικών προϊόντων με κωδικό αποβλήτου κατά ΕΚΑ 17.06.04 και υπό όρους, ώστε να μπορούν να ανακυκλώνονται με την εφαρμοσμένη διαδικασία που τηρείται ήδη στην εταιρεία για τα παραπροϊόντα της ίδιας. Τα παραληφθέντα απόβλητα θα έχουν ήδη υποστεί διαλογή και συλλογή, και θα παραλαμβάνεται μόνο εάν είναι καθαρός χωρίς ξένα σωματίδια, ώστε να ανακυκλώνεται πλήρως από τον υπάρχοντα εξοπλισμό. Με τον τρόπο αυτό, αντικαθιστώντας μερικώς τις πρώτες ύλες, μειώνεται σημαντικά η έκλυση αερίων, μειώνοντας ως συνέπεια την αντίστοιχη απαραίτητη καταναλωμένη ενέργεια και το ανθρακικό αποτύπωμα του τελικού προϊόντος.

Παρατήρηση της υπηρεσίας μας: Η νέα αυτή δραστηριότητα, καθιστά τη μονάδα διαχειριστή αποβλήτων και θα πρέπει να τηρούνται οι σχετικοί όροι του άρθρ. 52 του Ν. 4819/21 (ΦΕΚ 129/Α).

- Εγκατάσταση Φ/Β σταθμού ισχύος 3 MW Net metering που θα αποτελείται από:

5.170 Φ/Β πάνελ DaSolar 580Wp

10 αντιστροφείς τάσης

Υποσταθμό ΜΤ/ΧΤ 3000 KVA

2 μετασχηματιστές 1.600 KVA ο καθένας.

Καλυπτόμενη επιφάνεια: 34.863,30 m²

Λόγω του ότι το δίκτυο του ΔΕΔΔΗΕ είναι ήδη κορεσμένο στην περιοχή, η εταιρία προχώρησε σε αίτηση προς τον ΑΔΜΗΕ, για την κατασκευή δικού της υποσταθμού Υ/Τ 150KV καθώς και του δικτύου της. Κατόπιν τούτου ο Φ/Β σταθμός θα μπορέσει να συνδεθεί με τον υποσταθμό Υ/Τ και η εταιρία να προβεί σε άλλες παρόμοιες παραγωγικές επενδύσεις στο άμεσο μέλλον. Για την πρόσβαση στο χώρο εγκατάστασης του Φ/Β σταθμού δεν απαιτούνται συνοδά έργα οδοποιίας, μιας και θα γίνει χρήση του υφιστάμενου χωματόδρομου στο ανατολικό όριο του υπό μελέτη γηπέδου

- Εγκατάσταση υποσταθμού Υψηλής Τάσης 150KV καθώς και του δικτύου της, για την κάλυψη των αναγκών των εγκαταστάσεων. Η εγκατάσταση του υποσταθμού θα γίνει σε όμορο γήπεδο και η ενάερια γραμμή μεταφοράς θα έχει μήκος 14.642 m περίπου. Κατά τη φάση κατασκευής τους προτείνεται η κατασκευή 27 οδών πρόσβασης μήκους 4,513χλμ. Επίσης θα κατασκευαστεί χώρος στάθμευσης τεσσάρων θέσεων εντός του γηπέδου του Υ/Σ παράπλευρος του Κτιρίου Ελέγχου.

Παρατήρηση: Λόγω αναρμοδιότητας της υπηρεσίας μας, η παρούσα εισήγηση δεν περιλαμβάνει όρους σχετικούς με τη νέα δραστηριότητα ανακύκλωσης μονωτικών υλικών άλλων μονάδων, το ιδιωτικό πρατήριο, την εγκατάσταση Φ/Β σταθμού και του υποσταθμού Υ/Τ

- 3. Θέση:

Η υφιστάμενη μονάδα χωροθετείται σε εκτός σχεδίου περιοχή, της Δημοτικής Κοινότητας Τερπνής, Δήμου Βισαλτίας, ΠΕ Σερρών, επί της Επαρχιακής οδού Νιγρίτας-Θεσ/νίκης (Συντ. ΕΓΣΑ κεντρ.: Χ=455842,21, Ψ=4530607,01) και αφορά έκταση συνολικού εμβαδού 175.071,40 τ.μ. (σύμφωνα με τελευταία αδειοδότηση της υπηρεσίας μας)

Σύμφωνα με το τεύχος της ΜΠΕ, η εταιρεία για την καλύτερη εξυπηρέτηση των αναγκών της αποφάσισε την εξαγορά αγροτεμαχίων, προκειμένου να τα συνενώσει με τον υφιστάμενο οικοπεδικό χώρο. Κατόπιν αυτού η συνολική εδαφική έκταση των εγκαταστάσεων θα ανέλθει σε 377.246.06 m², εκ των οποίων:

- τα 359.723.71 m² (τμήμα Εα) αφορούν τον ενιαίο κύριο χώρο των εγκαταστάσεων και
- τα 17.522,35 m² (τμήμα Εβ) αφορούν χώρο προσωρινής στάθμευσης των φορτηγών, έναντι του κύριου χώρου

Τα δύο τμήματα Εα και Εβ χωρίζονται με δρόμο, όπου θα κατασκευαστεί ο κυκλοφοριακός σύνδεσμος και η νέα είσοδος – έξοδος της μονάδας.

- 4. Υφιστάμενη κατάσταση

Η δραστηριότητα, σύμφωνα με τα αρχεία της υπηρεσίας μας, είναι υφιστάμενη από το 1973 με αντικείμενο, τότε, την παραγωγή προκατασκευασμένων προϊόντων από εξηλασμένη πολυστερίνη. Με τη σημερινή της μορφή για παραγωγή μονωτικών υλικών (ορυκτοβάμβακα και εξηλασμένης πολυστερίνης), το ιστορικό αδειοδότησης της έχει ως εξής:

ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΙΚΗ ΑΔΕΙΟΔΟΤΗΣΗ:

1. Υφιστάμενη κατάσταση

Η δραστηριότητα, σύμφωνα με τα αρχεία της υπηρεσίας μας, είναι υφιστάμενη από το 1973 με αντικείμενο, τότε, την παραγωγή προκατασκευασμένων προϊόντων από εξηλασμένη πολυστερίνη. Με τη σημερινή της μορφή για παραγωγή μονωτικών υλικών (ορυκτοβάμβακα και εξηλασμένης πολυστερίνης), το ιστορικό αδειοδότησης της έχει ως εξής:

ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΙΚΗ ΑΔΕΙΟΔΟΤΗΣΗ:

ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑ	ΑΡ.ΠΡΩΤ.& ΗΜ/ΝΙΑ	ΛΗΞΗ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
ΠΑΡΑΓΩΓΗ ΟΡΥΚΤΟΒΑΜΒΑΚΑ	3294/15-6-00	-	ΠΡΟΕΓΚΡΙΣΗ ΧΩΡΟΘΕΤΗΣΗΣ – ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑΣ
ΠΑΡΑΓΩΓΗ ΟΡΥΚΤΟΒΑΜΒΑΚΑ,	7457/28-9-05	01/10/10	ΑΝΑΝΕΩΣΗ
ΕΞΗΛΑΣΜΕΝΗΣ	9501/4-10-06	31/10/11	ΑΝΑΝΕΩΣΗ-ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ
ΠΟΛΥΣΤΕΡΙΝΗΣ &	11643/3-1-07	31/10/11	ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ
ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ	6712/24-10-12	23/10/22	ΑΝΑΝΕΩΣΗ-ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ
	8279/15-11-16	23/10/22	ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ

	408262/2603/31-07-20	ΑΟΡΙΣΤΟΥ	ΠΡΟΣΔΙΟΡΙΣΜΟΣ ΠΠΔ
--	----------------------	----------	-------------------

ΑΔΕΙΕΣ/ΕΓΚΡΙΣΕΙΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ/ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

ΑΡ.ΠΡΩΤ. & ΗΜ/ΝΙΑ	ΑΔΕΙΑ	ΙΣΧΥΣ	
		κινητήρια	θερμική
ΔΒΣ/Φ14.54/511/17-8-00	ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ (ΚΤΗΡ. & ΜΗΧ. ΕΠΕΚΤ.)	5763,32 HP	14800,00 KW
ΔΒΣ/Φ14.54/1398/9-1-02	ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ (ΚΤΗΡ. & ΜΗΧ. ΕΠΕΚΤ.)	5763,32 HP	15484,20 KW
ΔΒΣ/Φ14.54/617/19-3-03	ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ	5763,32 HP	15484,20 KW
ΔΒΣ/Φ14.54/280/11-10-05	ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ (ΚΤΗΡ. & ΜΗΧ. ΕΠΕΚΤ.)	4965,33 KW	15924,20 KW
ΔΒΣ/Φ14.54/3108πε/6-10-06	ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ	8601,83 KW	33224,20 KW
ΔΒΣ/Φ14.54/1794/18-10-06	ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ (ΚΤΗΡ. & ΜΗΧ. ΕΠΕΚΤ.)	8601,83 KW	33224,20 KW
ΔΒΣ/Φ14.54/6584πε/19-2-13	ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ (ΚΤΗΡ. & ΜΗΧ. ΕΠΕΚΤ.)	7321,55 KW	33879,66 KW
ΔΒΣ/Φ14.54/310327/3013/10-9-15	ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ	7321,55 KW	33879,66 KW
ΔΒΣ/Φ14.54/362939/2230/6-8-20	ΕΓΚΡ.ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ (ΚΤΗΡ. & ΜΗΧ. ΕΠΕΚΤ.)	7321,55 KW	33879,66 KW
ΔΒΣ/Φ14.54/384076/3266/19-10-21	ΕΓΚΡ. ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ	7321,55 KW	33879,66 KW

5. Περιγραφή παραγωγικής διαδικασίας

Η μονάδα περιλαμβάνει τις εξής παραγωγικές διαδικασίες:

- Παραγωγή Ορυκτοβάμβακα που αποτελείται από:
 - Αποθήκευση πρώτων υλών (πετρώματα) σε στις στεγασμένες αποθήκες και μόνο σε έκτακτες περιπτώσεις χύδην στο έδαφος, όπως προμηθεύονται από το εμπόριο (οξειδίο του ασβεστίου (CaO), βωξίτης δολομίτης κ.α.)
 - Υπαίθρια μονάδα επεξεργασίας αμφιβολίτη που περιλαμβάνει σπασηροτριβείο, για την προετοιμασία του αργού υλικού αμφιβολίτη (που εξορύσσεται από γειτονικό λατομείο της ίδιας εταιρίας). Όταν αποκτήσει την κατάλληλη κοκκομετρία, αναμιγνύεται με άλλες ορυκτές ύλες.
 - ΝΕΑ μεταφορική ταινία προς την αποθήκη τροφοδοσίας των δύο γραμμών παραγωγής ορυκτοβάμβακα, χωρίς να χρειάζεται η μεταφορά του με φορτωτή
 - Ακολουθεί ζύγιση, ανάμιξη (με την προσθήκη ανακυκλωμένων προϊόντων) και μεταφορά των Α' υλών με το σύστημα τροφοδοσίας στερεών πρώτων υλών στους ηλεκτρικούς φούρνους (Η/Κ) κάθε γραμμής.
 - Μόνο στην δεύτερη γραμμή, παρεμβάλλεται ο περιστροφικός φούρνος προθέρμανσης (Π/Κ), ο οποίος προθερμαίνει με την χρήση αέριου καυσίμου τις πρώτες ύλες. Τα αέρια του οδηγούνται σε δεύτερο περιστροφικό σύστημα ανάκτησης σημαντικού μέρους της θερμότητας πριν καταλήξουν για καθαρισμό και αποδοθούν στην ατμόσφαιρα, από τα κοινά φίλτρα του Π/Κ & Η/Κ.
 - Στην συνέχεια οι Η/Κ, λιώνουν τα υλικά δημιουργώντας ένα τήγμα (λάβα) υψηλής θερμοκρασίας (1.400 - 1.600 °C). Για την προστασία των φούρνων από την υψηλή θερμοκρασία υπάρχει σύστημα ψύξης.
 - Στη συνέχεια, η λάβα οδηγείται σε ινοποιητές που με διάταξη φυσητήρων υψηλής πίεσης αέρα και με φυγόκεντρη δύναμη δημιουργούν τις απαραίτητες ίνες για το σχηματισμό του τελικού προϊόντος. Η κάθε γραμμή διαθέτει δύο ινοποιητές, εκ των οποίων ο ένας εφεδρικός.
 - Για την σύνδεση των ινών προστίθεται συνδετική ρητίνη, που παρασκευάζεται στο συγκρότημα παραγωγής ρητινών. Το συγκρότημα ψύξης και κυκλοφορίας νερού κάθε γραμμής, εξασφαλίζει την ψύξη και των ινοποιητών από τις υψηλές θερμοκρασίες.
 - Σε κάθε γραμμή, οι ίνες, συγκεντρώνονται με τη βοήθεια συνεχούς ροής μεγάλης ποσότητας αέρα στον ιμάντα συλλογής. Η ροή του αέρα αυτού εκτονώνεται στην ατμόσφαιρα, αφού διέλθει από τα φίλτρα εξερισμού, για την κατακράτηση των ρύπων και των σωματιδίων του αέρα. Μάλιστα στην 1η γραμμή παρεμβάλλεται και ένα σύστημα μετάκαυσης (RTO) για την πλήρη καύση των απαερίων.
 - Το στρώμα μαλλιού από τον ιμάντα περισυλλογής μεταφέρεται μέσω μεταφορικών ταινιών στο σύστημα ιμάντα εκκρεμούς, το οποίο απλώνει το υλικό σε στρώματα πάνω στον ιμάντα μορφοποίησης. Στο σημείο αυτό ρυθμίζεται η πυκνότητα του συνολικού προϊόντος, που ελέγχεται από το σύστημα ζυγίσματος. Στον σχηματισμό του τελικού προϊόντος συμβάλλουν ο ιμάντας πρεσαρίσματος, μόνο για την 2η γραμμή, το ράουλο προπρεσαρίσματος και το ράουλο πρεσαρίσματος σιδερώματος, καθώς και το μηχάνημα επικάλυψης υαλοϋφάσματος και το συγκρότημα πλεκτής ίνας, ανάλογα με το είδος του τελικού προϊόντος που παράγεται.

- Το υλικό, όπως έχει διαμορφωθεί μέχρι αυτό το σημείο στις γραμμές, εισέρχεται στον φούρνο πολυμερισμού (Φ/Π) της ρητίνης για την τελική επίτευξη του επιθυμητού πάχους του. Ο σχηματισμός επιτυγχάνεται με τον πολυμερισμό της συνδετικής ρητίνης, μέσω διέλευσης θερμού αέρα στην μάζα του υλικού. Ο θερμός αέρας δημιουργείται από τοπικούς καυστήρες LPG και, αφού περάσει μέσα από τη μάζα του υλικού, απομακρύνεται από τους ανεμιστήρες ανακυκλούμενου ζεστού αέρα. Τα απαέρια από τον Φ/Π περνάνε από υγρή πλυντηρίδα και αθροίζονται με τα αέρια από τον ιμάντα συλλογής ινών και καταλήγουν στο σύστημα φίλτρων, το οποίο είναι ξεχωριστό από αυτό των Π/Κ και Η/Κ, που περιγράφηκε παραπάνω.
- Από τον Φ/Π το υλικό, αφού κρυώσει στη ζώνη ψύξης, οδηγείται στο τμήμα τελικής μορφοποίησης. Το κοπτικό άκρων ομαλοποιεί τα άκρα του παραγόμενου υλικού. Οι ποσότητες των ρεταλιών, οδηγούνται στο σύστημα ινοποίησης, πνευματικά μέσω αεραγωγού.
- Όταν είναι επιθυμητή η παραγωγή προϊόντων ορυκτοβάμβακα με επικάλυψη φύλλων (αλουμινίου, χαρτιού και αλουμινοχαρτου) τίθεται σε λειτουργία η μηχανή επικάλυψης και τα κοπτικά επικάλυψης.
- Μόνο στη 2η γραμμή υπάρχει η δυνατότητα διαίρεσης του υλικού στην διεύθυνση πάχους (σχίσσιμο) που επιτυγχάνεται στο σχιστικό πάχους και η δυνατότητα διαμόρφωσης, περιμετρικά, πατούρας μορφής L.
- Μετά τις μεταφορικές ταινίες, υπάρχουν κοπτικά, τα οποία κόβουν το υλικό κατά τη διεύθυνση του πλάτους. Με την βοήθεια μεταφορικών ταινιών οι πλάκες οδηγούνται στα μηχανήματα στοιβαξης όπου εκεί, διαμορφώνονται τα δέματα (πακέτα). Ακολουθεί συσκευασία δεμάτων με πολυαιθυλένιο, το οποίο στην συνέχεια συρρικνώνεται στους φούρνους.
- Εναλλακτικά, στην 1η γραμμή υπάρχει η δυνατότητα παραγωγής και παπλωμάτων ορυκτοβάμβακα εκτός μορφής πλακών, που γίνεται στο μηχάνημα ρολλοποίησης, καθώς και χύμα προϊόντος που γίνεται με την βοήθεια της μεταφορικής ταινίας, του κυκλώνα διαχωρισμού αέρα, του κοκκοποιητή και του συσκευαστηρίου.
- Η παραγωγική διαδικασία συμπληρώνεται με:
 τα νέα ρομποτικά συγκροτήματα παλετοποίησης, και συσκευασίας
 για την ανακύκλωση ακατάλληλων υλικών, το σπαστήρα ελαττωματικών πλακών και συγκρότημα μεταφοράς τους προς τον χώρο αποθήκευσης των Α' υλών
 συστήματα συλλογής σκόνης από την περιοχή των κοπτικών και αερομεταφορά σωματιδίων σε σιλό αποθήκευσης των υλικών προς ανακύκλωση
- Υπάρχουν και μικρές γραμμές περαιτέρω επεξεργασίας και διαμόρφωσης υλικών, εκτός των κεντρικών ρούν παραγωγής και αφορούν σε
 τη συρραπτική / συσκευαστική μηχανή
 τη μηχανή επίστρωσης επικάλυψης πίσσας που αποτελείται από το σύστημα διατήρησης και τήξης της πρώτης ύλης ασφαλικού (με καυστήρα LPG, σύστημα κυκλοφορίας ζεστού λαδιού και δεξαμενή αποθήκευσης και διατήρησης), το συγκρότημα τροφοδοσίας, το σύστημα εφαρμογής της επικάλυψης, την ψύξη και, τέλος, την επίστρωση της επάνω επιφάνειας με ένα λεπτό φιλμ πολυαιθυλενίου, ως προετοιμασία για την τελική συσκευασία των πλακών σε παλέτα,
 τον παντογράφο, ο οποίος παράγει τεμάχια ειδικής γεωμετρίας, όπως τραπέζια για γέμισμα προφίλ πανελών οροφής και κοχύλια για μόνωση σωληνώσεων ποικίλης διαμέτρου
- Υπάρχει, επίσης, πληθώρα βοηθητικών συστημάτων και συστημάτων ασφάλειας:
 σύστημα αεροσυμπιεστών για παραγωγή πεπιεσμένου αέρα για την παραγωγική διαδικασία
 αντλίες πυρασφάλειας και γεννήτριες, που εξασφαλίζουν την λειτουργία των ψυκτικών συστημάτων και βασικών λειτουργιών της γραμμής στις περιπτώσεις διακοπής ηλεκτρικού ρεύματος
 γερανογέφυρες και βαρούλκα
 γεννήτριες N2 όπου διαχωρίζεται το απαιτούμενο άζωτο για την λειτουργία των γραμμών από τον πεπιεσμένο αέρα
- Παραγωγή Εξηλασμένης Πολυστερίνης που αποτελείται από:
 - δοσομετρικό Α' Υλών, όπου γίνεται η ανάμιξη των Α' Υλών κατά την επιθυμητή συνταγή και τροφοδοτείται ο πρωτεύων εξηλαστήρας.
 - Ο πρωτεύων εξηλαστήρας λιώνει, αναμιγνύει και ομογενοποιεί τις πρώτες ύλες. Η τήξη επιτυγχάνεται με τριβή και με θερμικές αντιστάσεις.
 - Στα $\frac{3}{4}$ περίπου του μήκους του γίνεται η έγχυση των υγροποιημένων διογκωτικών μέσων
 - Το υλικό τροφοδοτείται, με βοήθεια ενός συνδέσμου, στον δευτερεύοντα εξηλαστήρα, ο οποίος ψύχει το ομογενοποιημένο μίγμα.
 - Μετά το μίγμα διέρχεται από καλούπι (κεφαλή εξέλασης) με ρυθμιζόμενα χείλη πάχους.
 - Ακολουθεί η διαμόρφωση στη μονάδα διαμόρφωσης πλακών που περιλαμβάνει τη μονάδα έλξης (ράουλα), το τμήμα προδιαμόρφωσης ακμών πλακών, κινητό πριόνι (γκιλοντίνα), συγκρότημα κατεργασίας της επιφάνειας, μαχαίρια της τελικής διαμόρφωσης ακμών και σύστημα εκτύπωσης κωδικού παρτίδας & λογότυπου.
 - Ακολουθεί η μηχανή στοιβάγματος και το πακετάρισμα στο νέο συγκρότημα παλετοποίησης

- Υπάρχει τέλος, το συγκρότημα ανακύκλωσης με σπαστήρες και αεραγωγούς, όπου ρετάλια, ελαττωματικά προϊόντα, θραύσματα ή συσσωματώσεις πολυστερενίου από την παραγωγική διαδικασία, επαναχρησιμοποιούνται ξανά από την αρχή της διαδικασίας
- Μονάδα Κατασκευών που αποτελείται από:
 - Τμήμα μεταλλικών κατασκευών, όπου κατασκευάζεται οτιδήποτε απαιτείται για τη λειτουργία, συντήρηση, βελτίωση των εγκαταστάσεων της μονάδας (π.χ. μεταλλικά ζευκτά, πατάρια επίσκεψης μηχανημάτων, μεταλλικά καλάθια αποθήκευσης ετοιμών προϊόντων κ.α). Από πλευράς εξοπλισμού στο τμήμα αυτό υπάρχουν τρεις ηλεκτροκολλήσεις σύρματος, ένα ζουμποψάλιδο, ένα σταθερό δράπανο, ένα ταχυτρίονο, μία γερανογέφυρα καθώς και εργαλεία χειρός.
 - Τμήμα ξυλουργείου όπου κατασκευάζονται ειδικά προϊόντα που διανέμονται από το δίκτυο πωλήσεων της FIBRAN αποτελούμενα από εξηλασμένη πολυστερίνη, ορυκτοβάμβακα, γυψοσανίδα και ξύλο. Ακόμη, οτιδήποτε απαιτείται για την συντήρηση, την βελτίωση ή και την επέκταση των εγκαταστάσεων της FIBRAN. Επίσης, κατασκευάζεται ένα μικρό τμήμα των αναγκών από τις ξύλινες παλέτες για την συσκευασία των παραγόμενων προϊόντων της εταιρίας. Το τμήμα αυτό μεταφέρεται στο κτήριο του πετροβάμβακα. Από πλευράς εξοπλισμού στο τμήμα αυτό υπάρχουν θερμαινόμενη πρέσα, γωνιάστρα, μία πλάνη, μία κορδέλα καθώς και εργαλεία χειρός
 - Τμήμα μηχανουργείου, όπου κατασκευάζονται ειδικά τμήματα και εξαρτήματα των μηχανημάτων που φθείρονται και γενικά οτιδήποτε χρειάζεται για την συντήρηση του μηχανολογικού εξοπλισμού της FIBRAN. Από πλευράς εξοπλισμού στο τμήμα αυτό υπάρχουν τόρνοι, ένα μηχάνημα κάθετης κατεργασίας (CNC), φρέζες, γραζανοκόπτης, σταθερό δράπανο δύο αυτόματες μηχανές ηλεκτροκόλλησης καθώς και εργαλεία χειρός

6. Μέγεθος και περιγραφή του έργου

Τα λειτουργικά στοιχεία της μονάδας είναι τα εξής:

6.1. Εμβαδόν οικοπέδου:

Πριν τη επέκταση: 175.071,40 τ.μ. σύμφωνα με τα στοιχεία την υπηρεσίας μας

Μετά την επέκταση: 377.246.06 τ.μ. εκ των οποίων

- τα 359.723.71 m² αφορούν τον ενιαίο κύριο χώρο των εγκαταστάσεων και

- τα 17.552,35 m² αφορούν χώρο προσωρινής στάθμευσης των φορτηγών, έναντι του κύριου χώρου

6.2. Κτηριακές εγκαταστάσεις:

Πριν τη επέκταση: Συνολική κάλυψη 43.257,89 m²

Συνολική δόμηση 50.206,62 m²

Κατ' όγκο δόμηση 433.810,87 m³

Μετά την επέκταση: Συνολική κάλυψη 44.613,59 m²

Συνολική δόμηση 51.602,30 m²

Κατ' όγκο δόμηση 436.691,52 m³

Όπως προαναφέρθηκε, η κτηριακή επέκταση θα περιλαμβάνει προσθήκες στο κτίριο της εξηλασμένης όπως σιλό Α'υλών κ.α. και μεταγενέστερα το φυλάκιο εισόδου με το στέγαστρό του, καθώς και ένα διώροφο κτίριο γραφείων με υπόγειο που θα αναβαθμίσει το περιβάλλον εργασίας καθώς και τις υπηρεσίες που παρέχει η εταιρία.

6.3. Μηχανολογικός εξοπλισμός:

Πριν τη επέκταση:

- Κινητήρια ισχύς : 7.321.55 kW

- Θερμική ισχύς : 33.879,66 kW

Μετά την επέκταση:

- Κινητήρια ισχύς : 11.004.42 kW

- Θερμική ισχύς : 35.760,26 kW

θερμ. ηλεκτρική: 12.610,86 kW

θερμ.με καύσιμο: 23.149,40 kW

Ο μηχανολογικός εξοπλισμός συνοπτικά παρουσιάζεται παραπάνω στην παράγραφο 5 με την περιγραφή της παραγωγικής διαδικασίας. Αναλυτικά, υφιστάμενος ανά έτος αδειοδότησης, αποσυρόμενος και νέος, φαίνεται στο τεύχος της ΜΠΕ

6.4. Δυναμικότητα παραγωγής:

Η μονάδες ορυκτοβάμβακα και εξηλασμένης πολυστερίνης λειτουργούν επί συνεχούς 24ωρης βάσης με 4 βάρδιες προσωπικό. Οι μέγιστες ημέρες λειτουργίας για είναι μέχρι 350 ημέρες το έτος. Κατά τις υπόλοιπες ημέρες του έτους, πραγματοποιείται η ετήσια συντήρησή. Η παραγωγικότητά τους έχει ως εξής σύμφωνα με τη ΜΠΕ:

Πριν τη επέκταση:

Πριν τη επέκταση:

Μονάδα Ορυκτοβάμβακα:

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ – ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ, ΚΑΙΝΟΤΟΜΙΑΣ & ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ

26^{ης} Οκτωβρίου 64^ς, ΤΚ 546 27, ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ

ΤΗΛΕΦΩΝΑ.: 2313319305 – E-mail : persymb@pkm.gov.gr

1η γραμμή (Geo I)	30.000 t/y	4,50 t/h
2η γραμμή (Geo II)	40.000 t/y	5,50 t/h
Μονάδα Εξηλασμένης Πολυστερίνης		
Fibran XPS 1 (120 - 150)	100.000 m ³ /y	500 kg/h
Fibran XPS 2 (165 - 225)	180.000 m ³ /y	900 kg/h
Fibran XPS 3 (115 - 150)	50.000 m ³ /y	350 kg/h
Μονάδα Κατασκευών		
Τμήμα ξυλουργείου	γυψοσανίδες: 60.000 m ² πριστή ξυλεία: 600 m ³	
Τμήμα μεταλλικών κατασκευών	80.000 kg μορφοσιδήρου	
Τμήμα μηχανουργείου	διαφόρων διατομών	
Μετά την επέκταση (αλλαγές μόνο στη μονάδα εξηλασμένης πολυστερίνης):		
Μονάδα Εξηλασμένης Πολυστερίνης		
Fibran XPS 2 (165 - 225)	180.000 m ³ /y	900 kg/h
Fibran XPS NEA (2X80 - 250)	200.000 m ³ /y	1.000 kg/h

6.5. Αποθήκες / δεξαμενές:

Η αποθήκευση πρώτων υλών και καυσίμων φαίνεται αναλυτικά στη ΜΠΕ στο κεφάλαιο 4.3.1. Συνοπτικά, παρατίθεται ο παρακάτω πίνακας:

1.1. Αποθήκες / δεξαμενές:

Η αποθήκευση πρώτων υλών και καυσίμων φαίνεται αναλυτικά στη ΜΠΕ στο κεφάλαιο 4.3.1. Συνοπτικά, παρατίθεται ο παρακάτω πίνακας:

ΕΜΠΕΡΙΕΧΟΥΣΑ ΟΥΣΙΑ	ΑΡ. ΔΕΞΑΜΕΝΩΝ	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΧΩΡΗΤΙΚΟΤΗΤΑ (ΛΙΤΡΑ)
ΤΜΗΜΑ ΟΡΥΚΤΟΒΑΜΒΑΚΑ		
Υγραέριο (LPG)	1	100.000
Φυσικό Αέριο (LNG) (ΜΕΛΛΟΝΤΙΚΟ)	1	120500
Πεπιεσμένος Αέρας	3	7600
Αζωτο	4	12429
Υδ. Διάλυμα Φαινόλης 90%	1	50000
Υδ. Διάλυμα Φορμαλδεϋδης 37%	2	100000
Οξειδωμένη Ασφαλτος	1	10000
Ρητίνη υδατικό διάλυμα 42-47%	4	36000
Binder (Υδατ. Διάλ. Φαιν. Ρ.)	5	110000
Binder (Υδατ. Διάλ. Φαιν. Ρ.) (ΜΕΛΛΟΝΤΙΚΟ)	2	58000
Αμμωνία υδατικό διάλυμα 24%	1	1000
Ατελής Αντίδραση	1	20000
Διαθεμικό Λάδι Ασφάλτου	1	3000
Κρυσταλλικής Κόλλας	2	830
Λάδι	4	4000
Λάδι (TRIMO)	3	2350
Σιλικονούχο Διάλυμα	4	4000
Συλάνιο	1	1000
Υδ. Διάλυμα Θεικού οξέως	1	1000
Υδ. Διάλυμα Καυστικής Σόδας	1	1000
Υδατικό διάλυμα Ουρίας 24%	1	4000
ΝΕΡΟ	29	850800
ΤΜΗΜΑ ΕΞΗΛΑΣΜΕΝΗΣ ΠΟΛΥΣΤΕΡΙΝΗΣ		
ΑΚΕΤΟΝΗ	1	29000
Πετρέλαιο κίνησης	1	25000

DME - (Μεθοξυμεθάνιο) + IB (Μεθυλοπροπάνιο) 60/40	1	150000
Υγραέριο (LPG) (ΠΡΟΣ ΚΑΤΑΡΓΗΣΗ)	1	5000
L-CO ₂	1	6400
Πεπιεσμένος Αέρας	2	1400
ΝΕΡΟ	3	129000

6.6. Εγκατάσταση Αποθήκευσης & Χρήσης LNG σε συνδυασμό με τη φάση κατασκευής

Το απαιτούμενο αέριο καύσιμο, το LPG που χρησιμοποιείται σήμερα, θα αντικατασταθεί πλήρως από LNG και, όταν είναι διαθέσιμο, από υδροποιημένο βιομεθάνιο. Ο υπάρχων εξοπλισμός θα αποξηλωθεί. Τα δίκτυα παροχής θα μείνουν ως έχουν.

Η εγκατάσταση θα αποθηκεύει φυσικό αέριο σε υγρή μορφή (LNG, -162 °C) και, μέσω της διάταξης επαναεριοποίησης, θα αεριοποιεί το υδροποιημένο φυσικό αέριο και το τροφοδοτεί στον θερμικό εξοπλισμό του εργοστασίου. Με τον τρόπο αυτό, επιτυγχάνεται οικονομικότερη και καθαρότερη λειτουργία, αφού μειώνεται το κόστος καυσίμου, αλλά και το ποσοστό των εκπεμπόμενων ρύπων. Η μονάδα αποθήκευσης και αεριοποίησης (Storage and Regasification Terminal-SRT) αποτελείται από τον εξής κύριο εξοπλισμό:

- Δεξαμενή ή δεξαμενές αποθήκευσης LNG, κρυσταλλική, με μόνωση κενού με αποθηκευτική ικανότητα 120 m³ LNG, μέγιστη πίεση λειτουργίας 10 bar.
- Διάταξη αεριοποιητών με ικανότητα συνεχούς αεριοποίησης 1.000 Nm³/ώρα, καθώς και πιθανή εγκατάσταση επιπλέον υδρόψυκτου ώστε να γίνεται εξοικονόμηση ενέργειας στο συγκρότημα ψύξης του Η/Κ του FIBRANgeo II.
- Διάταξη μέτρησης, ρύθμισης και προσθήκης οσμής.
- Λογική μονάδα ελέγχου και λειτουργίας του σταθμού (PLC).

Τρόπος Λειτουργίας Μονάδας

Κατά τη λειτουργία της μονάδας, το LNG προωθείται από τη δεξαμενή στη διάταξη των αεριοποιητών, ώστε να αλλάξει σε αέρια φάση. Για την προώθηση του, απαιτείται η αύξηση πίεσης, η οποία επιτυγχάνεται μέσω του pressure build up coil (PBU). Η αεριοποίηση γίνεται μέσω ενός συγκροτήματος που περιλαμβάνει έναν υδρόψυκτο αεριοποιητή και ένα ζεύγος αερόψυκτων αεριοποιητών οι οποίοι είναι εναλλάκτες πτερυγίων (fin tube heat exchangers). Τόσο το υδρόψυκτο όσο και το αερόψυκτο σύστημα αεριοποίησης μπορούν να καλύψουν τη ζητούμενη παροχή καυσίμου για τις ανάγκες της παραγωγικής μονάδας.

Η χρήση του υδρόψυκτου αεριοποιητή δίνει την παράλληλη δυνατότητα παραγωγής ψυχρού νερού το οποίο μπορεί να χρησιμοποιηθεί για να περιορίσει την κατανάλωση ενέργειας στο συγκρότημα ψύξης του Η/Κ στη μονάδα παραγωγής ορυκτοβάμβακα (FIBRANgeo II).

Στη συνέχεια, μέσω κατάλληλης ρυθμιστικής διάταξης (regulating skid) ρυθμίζεται η παροχή και η πίεση του φυσικού αερίου που θα διχοχευείται στο εσωτερικό δίκτυο του βιομηχανικού καταναλωτή. Στο σημείο αυτό προστίθεται οσμή (odorization) στο φυσικό αέριο και τελικώς εισέρχεται στο εσωτερικό δίκτυο διανομής φυσικού αερίου του εργοστασίου.

6.7. Γεωτρήσεις

Σύμφωνα με τη ΜΠΕ, υπάρχουν δύο αδειοδοτημένες γεωτρήσεις:

Η γεώτρηση GEOLAN για βιομηχανική χρήση για το τμήμα παραγωγής ορυκτοβάμβακα και πυρασφάλεια για την οποία υπάρχει η αρ. 14734/9-11-12 άδεια χρήσης νερού και έχει τα παρακάτω χαρακτηριστικά:

Συντεταγμένες ΕΓΣΑ (X,Y) : X = 0455730, Y= 4531148

Παροχή : 80 m³/h

Ετήσια αποληψιμότητα : 17.328 κμ/έτος

Η γεώτρηση XPS για βιομηχανική χρήση για το τμήμα παραγωγής εξηλασμένης πολυστερίνης, πότισμα και πυρασφάλεια για την οποία υπάρχει η αρ. 14733/9-11-12 άδεια χρήσης νερού, με τα παρακάτω χαρακτηριστικά:

Συντεταγμένες ΕΓΣΑ (X,Y) : X = 0455836, Y= 4530710

Παροχή : 20 m³/h

Ετήσια αποληψιμότητα : 1.848 κμ/έτος

Σύμφωνα με τη ΜΠΕ και τις νέες ανάγκες του εργοστασίου, θα τροποποιηθεί και η συνολική ετήσια κατανάλωση νερού των γεωτρήσεων.

Παρατήρηση της υπηρεσίας μας: Θα πρέπει να επικαιροποιηθούν οι υφιστάμενες άδειες χρήσης νερού σύμφωνα με τα νέα δεδομένα από την αρμόδια Δ/ση Υδάτων, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 3199/03 (ΦΕΚ 280 Α) και την ΚΥΑ 146896/14 (ΦΕΚ 2878/Β). Σε αυτές θα πρέπει να προβλέπεται η αύξηση των αναγκών για την παραγωγική διαδικασία και η χρήση της γεώτρησης του τμήματος ορυκτοβάμβακα, για άρδευση, όπως αναφέρεται στο κεφάλαιο 6.8.11.1.4 της ΜΠΕ

6.8. Ηλεκτροπαραγωγή ζεύγη (H/Z)

Στη ΜΠΕ δηλώνεται ηλεκτροπαραγωγό ζεύγος 80 kW, αδειοδοτημένο από το 2016. Σύμφωνα με τα στοιχεία της υπηρεσίας μας, έχουν αδειοδοτηθεί τέσσερα εφεδρικά ισχύος (450 + 450 + 500 + 500) kVA.

7. Πρώτες ύλες

Για την παραγωγή του ορυκτοβάμβακα χρησιμοποιούνται ως πρώτες ύλες: ο αμφιβολίτης που λαμβάνεται από ιδιόκτητο λατομείο της εταιρίας, το οξειδίο του ασβεστίου (CaO) και ο βωξίτης, ώστε να παρέχουν στο τελικό προϊόν, τις απαραίτητες ενώσεις του πυριτίου του ασβεστίου του σιδήρου κλπ. Δεν είναι απαγορευτικό στην παραγωγική διαδικασία, τα παραπάνω πετρώματα να αντικαθίστανται με συγγενικά (για λόγους φυσικών ιδιοτήτων του τελικού προϊόντος), πάντα όμως εξασφαλίζοντας την απαιτούμενη χημική σύσταση στο τελικό προϊόν. Για αυτό το λόγο χρησιμοποιούνται ως Α΄ ύλες και ο δολομίτης, ο ασβεστόλιθος, ο μαγνησίτης, ο δουνίτης, διορίτης, ο βασάλτης, ο ψημένος δολομίτης και η σκωρία αλουμινίου και άλλων σιδηρομεταλλευμάτων.

Οι πρώτες ύλες που απαιτούνται για την παρασκευή του Υδατικού διαλύματος Ρητίνης (Binder) είναι: Υδατικό διάλυμα φαινόλης 90%, Υδατικό διάλυμα φορμαλδεΐδης 37%, Υδατικό διάλυμα 48-50% καυστικής σόδας, Θειικό οξύ 96-98%, Ουρία, Υδατικό διάλυμα 24% αμμωνίας, Σιλάνιο, Έτοιμη Ρητίνη από το εμπόριο και νερό (ανακυκλωμένο).

Επιπλέον, χρησιμοποιούνται διάφορα υλικά επικάλυψης, όπως αλουμίνιο, υαλούφασμα, οξειδωμένη άσφαλτος, χαρτί κραφτ, κοτετσόσυρμα + σύρμα ραφής

Για την παραγωγή Εξηλασμένης Πολυστερίνης, οι πρώτες ύλες που χρησιμοποιούνται είναι πολυστερένιο γενικής χρήσης (καθώς και ανακυκλωμένο) και διογκωτικά μέσα όπως υγρό διοξείδιο άνθρακος (LCO₂), διμεθυλαθέρας (DME), ισοβουτάνιο (IB) ή άλλα εναλλακτικά. Επίσης προστίθενται επιβραδυντής φωτιάς, χρώμα, υποβοηθητικά διογκωσης. Για τη συσκευασία χρησιμοποιείται φύλλο πολυαιθυλενίου.

Για τη μονάδα κατασκευών, οι πρώτες ύλες που χρησιμοποιούνται είναι σίδηρος διαφόρων διατομών, γυψοσανίδες, ξυλεία. Με την τροποποίηση, στην παραγωγική διαδικασία δεν θα υπάρχουν αλλαγές σε πρώτες ύλες, ανακύκλωση ή οτιδήποτε άλλο.

Παρατήρηση της υπηρεσίας μας: Ως πρώτες ύλες θα πρέπει να δηλωθούν και οι ποσότητες μονωτικών με κωδικό αποβλήτου κατά ΕΚΑ 17.06.04 που λαμβάνονται από άλλους φορείς και ανακυκλώνονται στη μονάδα στο πλαίσιο της νέας δραστηριότητας με ΣΤΑΚΟΔ 38.32.

8. Παραγόμενα προϊόντα

Τα παραγόμενα προϊόντα είναι θερμομονωτικά υλικά από ορυκτοβάμβακα και εξηλασμένη πολυστερίνη σε διάφορες μορφές, μεγέθη, πυκνότητες, πάχος

9. Επικίνδυνες ουσίες

Γραμμές Παραγωγής Ορυκτοβάμβακα:

- Η φαινόλη και η φορμαλδεΐδη αποθηκεύονται εξωτερικά σε υπαίθριο χώρο σε 3 κυλινδρικές δεξαμενές από ανοξείδωτο χάλυβα. Όλες οι σωληνώσεις μεταφοράς τους είναι επίσης από ανοξείδωτο χάλυβα. Η διακίνηση τους γίνεται με ειδικά βυτιοφόρα οχήματα με τα οποία γίνεται ο εφοδιασμός της μονάδας. Κατά την εκφόρτωση τους προσαρμόζονται στη βάνα εξαγωγής του βυτίου εύκαμπτοι σωλήνες (σπιράλ) επίσης από ανοξείδωτο χάλυβα. Ο κίνδυνος ρύπανσης του περιβάλλοντος χώρου είναι μηδαμινός λόγω της ανθεκτικότητας της κατασκευής και την παρουσία βανών που απομονώνουν τις δεξαμενές. Στο τμήμα παραγωγής και χρησιμοποίησης της φαινόλης - φορμαλδεΐδης όλα τα υλικά είναι επίσης κατασκευασμένα από ανοξείδωτο χάλυβα με πλήρη έλεγχο της διαδικασίας παραγωγής από ηλεκτρονικό υπολογιστή (αυτοματοποίηση). Επιπλέον, εξωτερικά οι δεξαμενές είναι θερμικά μονωμένες και γίνεται συνεχής παρακολούθηση της εσωτερικής θερμοκρασίας. Το δάπεδο όπου στηρίζονται είναι από μπετόν και ο χώρος περιβάλλεται από τοιχίο ύψους 60 cm. Με τον τρόπο αυτό δημιουργείται προληπτικά ένας προστατευόμενος περιορισμένος χώρος 51 m³, ο οποίος υπερκαλύπτει τυχόν διαρροή ή ατύχημα σε κάποια δεξαμενή. Το προσωπικό το οποίο ασχολείται με τη διαχείριση των παραπάνω ουσιών έχει όλα τα απαραίτητα προστατευτικά μέσα (μάσκες προστασίας, γάντια, κτλ), γνωρίζει την επικινδυνότητα των ουσιών καθώς και τις απαραίτητες ενέργειες σε περίπτωση ανάγκης.
- Οι βοηθητικές χημικές πρώτες ύλες που βρίσκονται σε κλειστές πλαστικές δεξαμενές και δοχεία αποθηκεύονται σε ποσότητες ανάλογα με τις ανάγκες της παραγωγής είτε εξωτερικά είτε εσωτερικά. Η διαχείριση τους γίνεται από εξειδικευμένο προσωπικό που διαθέτει τα απαραίτητα προστατευτικά μέσα. Οι ποσότητες που βρίσκονται κάθε στιγμή στο εργοστάσιο είναι μικρές και δεν αποτελούν εστία για πρόκληση ατυχήματος μεγάλης έκτασης. Το υγραέριο (LPG, προπάνιο-βουτάνιο), αποθηκεύεται εκτός του εργοστασίου σε μία απομακρυσμένη δεξαμενή χωρητικότητας 100 m³. Για λόγους ασφαλείας η δεξαμενή δεν γεμίζει πάνω από το 80% της χωρητικότητας της. Ο χώρος περιμετρικά είναι περιφραγμένος με συρματόπλεγμα και το δάπεδο καλυμμένο με μπετόν. Ο εφοδιασμός της μονάδας με υγραέριο γίνεται με ειδικά βυτιοφόρα οχήματα το προσωπικό των οποίων είναι εξειδικευμένο. Επίσης, το προσωπικό της μονάδας το οποίο ασχολείται με τη διαχείριση του υγραερίου είναι εκπαιδευμένο και γνωρίζει τις απαιτούμενες ενέργειες σε περίπτωση ανάγκης. Η δεξαμενή - καθώς και οι σωληνώσεις μεταφοράς - είναι κατασκευασμένες σύμφωνα με τις αντίστοιχες προδιαγραφές ασφαλείας. Σε κατάλληλη θέση κοντά τους υπάρχουν τα απαραίτητα μέσα και υποδομές πυρόσβεσης όπως πυροσβεστικό σύστημα καταιωνισμού. Υπάρχει αισθητήρας αερίων πλησίον τους για ανίχνευση μη ορατών διαρροών, συνδεδεμένος με αυτόματο σύστημα διακοπής της κεντρικής παροχής. Κατά την παραγωγική διαδικασία δεν παράγονται και συνεπώς δεν υπάρχει περίπτωση εκτεταμένης έκλυσης άλλων τοξικών ουσιών, αερίων ή υγρών.

Γραμμές Παραγωγής Εξηλασμένης Πολυστερίνης:

- Τα υγροποιημένα αέρια (DME, Ισοβουτάνιο & CO₂) για τη διόγκωση / αφροποίηση του XPS αποθηκεύονται σε οριζόντια ή κάθετες τοποθετημένες υπαίθριες κυλινδρικές δεξαμενές με ημισφαιρικά άκρα, κατασκευασμένες σύμφωνα με τις ισχύουσες προδιαγραφές για την αποθήκευση υγροποιημένων αερίων υπό πίεση. Το αυτό ίσχυει και για το LPG που χρησιμοποιούνταν στο παρελθόν για την κατά σποραδικά διαστήματα παραγωγή διογκωμένου πολυαιθυλενίου (ΧΡΕ). Οι δεξαμενές αυτές και οι ασφαλιστικές βαλβίδες εκτόνωσης τους επιθεωρούνται στα προβλεπόμενα χρονικά διαστήματα από ανεξάρτητους εμπειρογνώμονες. Οι δεξαμενές διαθέτουν σταθερές εδράσεις από οπλισμένο μπετόν σε ανάλογο δάπεδο ο δε χώρος τους είναι περιφραγμένος με συρματοπλέγμα. Σε κατάλληλη θέση κοντά τους υπάρχουν τα απαραίτητα μέσα και υποδομές πυρόσβεσης όπως πυροσβεστικό σύστημα καταιωνισμού με χειρισμό και εξ' αποστάσεως. Επίσης υφίστανται αισθητήρες αερίων πλησίον τους για ανίχνευση μη ορατών διαρροών. Η ροή των αερίων προς το εσωτερικό του εργοστασίου γίνεται υπόγεια και μπορεί να διακοπεί και χειροκίνητα σε αρκετά σημεία. Η διακίνηση - παραλαβή των εισαγόμενων αερίων γίνεται με ειδικά κοντέινερ - δεξαμενές (τύπου ISOTANK) ή ειδικά βυτιοφόρα οχήματα των προμηθευτών. Κατά την απευθείας εκφόρτωση στις δεξαμενές, που γίνεται μόνο από έμπειρο προσωπικό (που έχει και την επίβλεψη των δεξαμενών), χρησιμοποιούνται εύκαμπτοι σωλήνες (σπιράλ) από ανοξείδωτο χάλυβα. Κατά την παραγωγική διαδικασία δεν παράγονται και συνεπώς δεν υπάρχει περίπτωση εκτεταμένης έκλυσης άλλων τοξικών ουσιών, αερίων ή υγρών, πέραν της πυρκαγιάς.
- Το παραγόμενο προϊόν (XPS) είναι αναφλέξιμο παρά τη χρήση επιβραδυντικού φωτιάς ως συστατικού του και σε τυχόν πυρκαγιά μπορεί να προκληθεί ευρεία έκλυση πυκνού μαύρου καπνού (αιθάλης, black carbon) και καυσαερίων. Για το ενδεχόμενο αυτό, πέραν της εγκεκριμένης και εφαρμοσμένης μελέτης πυροπροστασίας, έχουν ληφθεί και επιπλέον μέτρα όπως η καταπολέμηση του στατικού ηλεκτρισμού ως κύρια πηγή ανάφλεξης με επιπλέον γειώσεις και τοποθέτηση πλειάδος παθητικών ιονιστών αλλά και η εγκατάσταση καταιονιστήρων νερού πάνω από τους χώρους συγκέντρωσης των έτοιμων φρέσκων δεμάτων πριν τη μεταφορά τους σε αποθηκευτικούς χώρους. Πέρα από τα προαναφερθέντα μέτρα προστασίας καθώς και την επαρκή σήμανση κινδύνου όπου χρειάζεται, η εταιρία έχει άριστη συνεργασία με τον τοπικό Πυροσβεστικό Σταθμό Νιγρίτας σε θέματα αμοιβαίας ενημέρωσης & εκπαίδευσης προσωπικού (περιλαμβανομένων των πυροσβεστών) που περιλαμβάνει επισκέψεις και ενίοτε ασκήσεις κλιμακίων τους στις εγκαταστάσεις και των δύο μονάδων του εργοστασίου.

Υγροποιημένο φυσικό αέριο (LNG)

- Η μονάδα αποθήκευσης και αεριοποίησης (Storage and Regasification Terminal-SRT) LNG εγκαθίσταται εντός της περιοχής του εργοστασίου της FIBRAN, πλησίον του θερμικού εξοπλισμού. Η εγκατάσταση γίνεται βάσει του Ευρωπαϊκού Προτύπου EN 13645. Η δεξαμενή αποθήκευσης LNG, είναι κρουγενική, με μόνωση κενού, αποθηκευτική ικανότητα 120 m³ LNG και μέγιστη πίεση λειτουργίας 10 bar. Η συνολική επιφάνεια κάλυψης που απαιτείται για την εγκατάσταση είναι περίπου 300 m². Η περιοχή αυτή περιβάλλεται από τοίχιο, δημιουργώντας μια λεκάνη ασφαλείας που μπορεί να συγκρατήσει το 100% του όγκου της δεξαμενής αποθήκευσης σε περίπτωση διαρροής. Επιπλέον πάνω στον τοίχο τοποθετείται φράχτης για την ασφάλεια της εγκατάστασης. Για τη δεξαμενή αποθήκευσης κατασκευάζονται ειδικές βάσεις από οπλισμένο σκυρόδεμα. Εντός του σκυροδέματος εγκαθίστανται αγκύρια γαλβανιζέ. Η δεξαμενή τοποθετείται είτε κάθετα είτε οριζόντια και το μικτό βάρος της είναι περίπου 85 τόνοι. Η βάση φέρει επίσης ειδικό πλέγμα για τη γείωση της δεξαμενής. Οι σωληνώσεις και τα εξαρτήματά τους εγκαθίστανται συγκολλητά και συνδέονται στον κύριο εξοπλισμό φλαντζωτά.
10. Κατάταξη σε υποκατηγορία σύμφωνα με την ΚΥΑ 92108/1045/Φ.15/4-9-2020 (ΦΕΚ 3833/Β) και την ΥΑ 17185/1069/2-1-22 (ΦΕΚ 841/Β), όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν

ΕΙΔΟΣ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΟΣ	ΕΣΥΕ ΚΑΔ (2008)	ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΙΚΗ ΚΑΤΑΤΑΞΗ ΚΥΑ 92108/1045/Φ.15/4-9-2020	
		α.α	ΥΠΟΚΑΤΗΓΟΡΙΑ
Παραγωγή θερμομονωτικών υλικών επικάλυψης κτιρίων από μη μεταλλικά ορυκτά	23.99.19.02	136	10 t/h ⇒ ΥΠΑΓΕΤΑΙ ΣΤΟ ΠΑΡΑΡΤ Ι (περ.3.4) ΤΗΣ ΚΥΑ 36060/13 (ΦΕΚ 1450/Β)
Επεξεργασία μη μεταλλικών ορυκτών	23.99.19.01		⇒ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ Α2
Κατασκευή άλλων πλακών, φύλλων, μεμβρανών, λεπτών φύλλων και λωρίδων από πλαστικές ύλες, κυψελώδεις	22.21.41	97	διόγκωση πολυστυρενίου ⇒ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ Β
αποθήκευση Υγροποιημένου Φυσικού Αερίου (LNG)	52.10	ΔΕΝ ΚΑΤΑΤΑΣΣΕΤΑΙ ΩΣ ΣΥΝΟΔΟ ΕΡΓΟ	

Δεν κατατάσσεται ο ΣΤΑΚΟΔ: 46.73.1 «Χονδρικό εμπόριο ξυλείας, οικοδομικών υλικών και ειδών υγιεινής», εφόσον αφορά προϊόντα ίδιας παραγωγής

Δεν είναι αρμοδιότητα της υπηρεσίας μας οι παρακάτω ΣΤΑΚΟΔ:

- 41.20.20.01 Εργασίες διαμόρφωσης ή ανέγερσης κτίσματος ή άλλου είδους κατασκευών (ως αγαθού επένδυσης του άρθρ. 33 παρ. 4 του Κώδικα ΦΠΑ) για ίδια άσκηση επαγγελματικής δραστηριότητας με δικαίωμα έκπτωσης του ΦΠΑ των εισροών τους

- 68.20.12.01 Υπηρεσίες εκμίσθωσης ή διαχείρισης ιδιόκτητων ή μισθωμένων ακινήτων, που δεν προορίζονται για κατοικία, με υπαγωγή σε Φ.Π.Α
- 43.99.70 Συναρμολόγηση και εργασίες ανέγερσης προκατασκευασμένων κατασκευών
- 35.11.10.09 Παραγωγή ηλεκτρικής ενέργειας από φωτοβολταϊκά συστήματα
- 89.92.90.00 Εξόρυξη άλλων ορυκτών
- ΚΑΔ 38.32.39.02: Θραύση, καθαρισμός και διαλογή άλλων απορριμμάτων (π.χ. από κατεδαφίσεις) για την ανάκτηση μη μεταλλικών δευτερογενών πρώτων υλών.
- ΚΑΔ 38.32.39.03: Μηχανική, χημική ή άλλη κατεργασία μη μεταλλικών απορριμμάτων, ώστε να μετατραπούν σε δευτερογενείς πρώτες ύλες.

Δεν είναι αρμοδιότητα της υπηρεσίας μας τα παρακάτω συνοδά έργα που σύμφωνα με τη ΜΠΕ και την ΥΑ 17185/1069/21-2-22 (ΦΕΚ 841/Β) κατατάσσονται ως εξής:

- Το πρατήριο υγρών καυσίμων: 11η Ομάδα με $\alpha/\alpha=9$ «Σταθμοί ανεφοδιασμού οχημάτων με αέρια ή υγρά καύσιμα» (Κατηγορία Β)
- Ο υποσταθμός υπερυψηλής τάσης: 11η Ομάδα με $\alpha/\alpha=10$ «Εναέριες γραμμές μεταφοράς ηλεκτρικής ενέργειας με τις συνοδευτικές αυτών εγκαταστάσεις (υποσταθμοί και κέντρα υπερυψηλής τάσης)» και σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία, τα προτεινόμενα έργα διασύνδεσης δεν κατατάσσονται, αφού ισχύει $T < 150$ kV και $L < 15$ km, σύμφωνα με τον πίνακα που ακολουθεί, οπότε ως συνοδό έργο ακολουθεί την κατάταξη της κύριας δραστηριότητας, δηλ. την Υποκατηγορία Α2 της Κατηγορίας Α.
- Η Φ/Β εγκατάσταση: 10η Ομάδα με $\alpha/\alpha=2$ «Ηλεκτροπαραγωγή από φωτοβολταϊκούς σταθμούς στην ξηρά» και σύμφωνα με τον πίνακα Α του Παραρτήματος της υπ. αριθ. ΥΠΕΝ/ΔΙΠΑ/63951/4418/12-06-2024 Απόφασης του ΥΠΕΝ: «Τροποποίηση της υπό στοιχεία ΔΙΠΑ/οικ.37674/2016 (Β' 2471) υπουργικής απόφασης, για την εκ νέου κατάταξη των έργων ηλεκτροπαραγωγής από αιολική ενέργεια στην ξηρά και έργων ηλεκτροπαραγωγής από φωτοβολταϊκούς σταθμούς στη στεριά στις κατηγορίες και υποκατηγορίες του ν. 4014/2011.» (ΦΕΚ 3867/Β/03-07-2024), κατατάσσεται πλέον στην Κατηγορία Β, όπου δεν ακολουθεί τη διαδικασία εκπόνησης ΜΠΕ, αλλά υπόκειται σε ΠΠΔ (Πρότυπες Περιβαλλοντικές Δεσμεύσεις).

ΤΕΛΙΚΗ ΥΠΟΚΑΤΗΓΟΡΙΑ : Υποκατηγορία Α2 Η ΜΠΕ εγκρίνεται από την Αποκεντρωμένη Διοίκηση Μακεδονίας – Θράκης

11. Απόσταση από όρια οικισμών

≈ 500 μ από Τερπνή (προ'23)

> 500 μ από Αγ. Παρασκευή (<2.000 κατ.& στάσιμος)

η επέκταση ΕΠΙΤΡΕΠΕΤΑΙ (η επέκταση των εγκαταστάσεων της μονάδας βρίσκεται σε απόσταση >500 μέτρων από το όριο των οικισμών)

12. Προστατευόμενες περιοχές

Σύμφωνα με τη ΜΠΕ, το οικόπεδο της μονάδας:

- δεν εμπίπτει σε περιοχή του Δικτύου Φύση 2000 όπως αυτές ορίζονται στον Ν.3937/2011
- δεν εμπίπτει σε κάποια περιοχή αρχαιολογικού ενδιαφέροντος
- εμπίπτει εντός του καταφυγίου άγριας ζωής «Νιγρίτας – Τερπνής - Αγίας Παρασκευής» σύμφωνα με την υπ. αριθ. 6291/07-06-2006 Απόφαση του Γενικού Γραμματέα της Περιφέρειας Κεντρικής Μακεδονίας (ΦΕΚ 1079/Β/08-08-2006). η μονάδα ΕΠΙΤΡΕΠΕΤΑΙ μετά από σύνταξη ΜΠΕ και έγκριση περιβαλλοντικών όρων
- δεν εμπίπτει σε δασική περιοχή

13. Οικολογική αξιολόγηση σύμφωνα με το άρθρο 10 του Ν.4014/2011

Δεν απαιτείται διότι το έργο δεν εμπίπτει σε περιοχή NATURA 2000

14. Περιοχή προ 23

Η περιοχή δεν χαρακτηρίζεται ως οικισμός «προ του 23» επομένως δεν υπάρχουν περιορισμοί στην ίδρυση βιομηχανικών μονάδων Η μονάδα ΕΠΙΤΡΕΠΕΤΑΙ

15. Απόσταση από πτηνο-κτηνοτροφικές μονάδες

Η μονάδα είναι υφιστάμενη αλλά πραγματοποιείται γηπεδική και κτηριακή επέκταση ΑΠΑΙΤΕΙΤΑΙ η προσκόμιση στοιχείων για τις αποστάσεις της προς εγκατάσταση μονάδας από νόμιμα αδειοδοτημένες κτηνοτροφικές μονάδες (Ν.4056/2012 ΦΕΚ 52Α/2012). Σε περίπτωση που υπάρχουν τέτοιες μονάδες σε απόσταση μικρότερη των 150 μέτρων να δηλωθεί η απόσταση από αυτές και ο αριθμός των ισοδύναμων ζώων.

16. Χρήσεις γης

Σύμφωνα με τις αρ. 5630/06-03-2023 και 10074/22-3-2024 βεβαιώσεις χρήσεων γης της Υπηρεσίας Δόμησης του δήμου Σερρών, στη συγκεκριμένη θέση δεν υπάρχουν απαγορεύσεις στις χρήσεις γης από εγκεκριμένα ΓΠΣ, ΣΧΟΟΑΠ ή ΖΟΕ. η μονάδα ΕΠΙΤΡΕΠΕΤΑΙ

17. Γεωργική γη υψηλής παραγωγικότητας

Σύμφωνα με το αρ. 149663(5176)/04-04-2023 Πρακτικό Π.Ε.ΧΩ.Π. Σερρών, όλα τα αγροτεμάχια που εντάσσονται στον οικοπεδικό χώρο του εργοστασίου της εταιρίας, χαρακτηρίζονται ως μη υψηλής παραγωγικότητας. □ η μονάδα ΕΠΙΤΡΕΠΕΤΑΙ

18. Έλεγχος από χάρτες GOOGLE

Στον έλεγχο από τους χάρτες GOOGLE, δεν παρουσιάζονται αποκλίσεις από τη ΜΠΕ.

19. Ειδικό πλαίσιο χωροταξικού σχεδιασμού και αειφόρου ανάπτυξης για τη βιομηχανία

Σύμφωνα με την απόφαση 11508/2009 (ΦΕΚ 151/ΑΑΠ/2009) με την οποία εγκρίθηκε το ειδικό χωροταξικό πλαίσιο για την βιομηχανία δεν τίθεται καμία απαγόρευση για το συγκεκριμένο έργο

Η μονάδα επιτρέπεται

20. Στερεά απόβλητα

20.1. Επικίνδυνα

Σύμφωνα με τη ΜΠΕ, δεν παράγονται επικίνδυνα απόβλητα πλην της περίπτωσης διαρροής λαδιών, καυσίμων κλπ. από μηχανήματα ή όχημα, όπου θα γίνεται άμεσα εξυγίανση - αποκατάσταση του εδάφους με χρήση κατάλληλων προσροφητικών υλικών. Τα χρησιμοποιούμενα προσροφητικά μαζί με το «μολυσμένο υλικό» (έδαφος, χώμα κλπ), θα συλλέγονται σε ειδικούς κάδους σε κατάλληλα διαμορφωμένο χώρο, προστατευμένο από τις καιρικές συνθήκες, με αδιαπέραστο δάπεδο και στη συνέχεια, να παραδίδονται σε κατάλληλα αδειοδοτημένες εταιρίες και η διαχείρισή τους θα γίνεται σύμφωνα με τη νομοθεσία περί επικίνδυνων αποβλήτων ήτοι της ΚΥΑ Η.Π. 13588/725/06 (ΦΕΚ 383/Β/28-03-2006). Θα κρατούνται όλα τα σχετικά παραστατικά για τρία (3) χρόνια.

Επιπλέον δηλώνεται ότι δεν πραγματοποιείται χύδην μεταφορά των επικινδύνων αποβλήτων και η ανάμιξη τους με άλλα υλικά, τηρείται μητρώο στο οποίο σημειώνονται οι ποσότητες, οι κατηγορίες, τα χαρακτηριστικά, η προέλευση, ο προορισμός, η συχνότητα συλλογής, το μέσο μεταφοράς και οι εργασίες επεξεργασίας / αξιοποίησης ή/και διάθεσης των αποβλήτων

Σύμφωνα με τη ΜΠΕ από την παραγωγική διαδικασία προέκυψαν τα παρακάτω είδη επικίνδυνων στερεών αποβλήτων, με τους κωδικούς ΕΚΑ και τον μ.ο. παραγωγής τους κατά τα έτη 2019-2022:

Είδος	Ποσότητα (μ.ο. 4ετίας)	Κατάταξη ΕΚΑ
Μη χλωριωμένα έλαια μηχανής, κιβωτίου ταχυτήτων και λίπανσης με βάση τα ορυκτά	5.345	13 02 05*
Απορροφητικά υλικά, υλικά φίλτρων (συμπεριλαμβανομένων των φίλτρων ελαίου που δεν προδιαγράφονται άλλως), υφάσματα σκουπίσματος, προστατευτικός ρουχισμός που έχουν μολυνθεί από επικίνδυνες ουσίες	503	15 02 02*
Φίλτρα λαδιού	215	16 01 07*
Αέρια σε δοχεία πίεσης (περιλαμβάνονται αλόνες) που περιέχουν επικίνδυνες ουσίες	165	16 05 04*
Απορριπτόμενα οργανικά χημικά υλικά που αποτελούνται από επικίνδυνες ουσίες ή που τις περιέχουν	6.338	16 05 08*
Μπαταρίες μολύβδου	0	16 06 01*
Μπαταρίες και συσσωρευτές που αναφέρονται στα 16 06 01, 16 06 02 ή 16 06 03 και μεικτές μπαταρίες και συσσωρευτές που περιέχουν τις εν λόγω μπαταρίες	6	20 01 33*

Δεν αναμένεται κάποιο περιβαλλοντικό πρόβλημα, εφόσον αυτά διαχειρίζονται σύμφωνα με την παραπάνω αναφερόμενη ΚΥΑ

20.2. Μη επικίνδυνα

20.2.1. Φάση κατασκευής

Σύμφωνα με τη ΜΠΕ κατά τη φάση κατασκευής του έργου:

- Τα μόνα «στερεά απόβλητα» που θα προκύψουν κατά τη φάση της υλοποίησης – κατασκευής των τροποποιήσεων, είναι τα υλικά από τις εκσκαφές που απαιτούνται να γίνουν. Όλα αυτά τα αδρανή στερεά υλικά που θα αποτελούνται ως επί τω πλείστων από έδαφος, χώματα και υλικά κατεδαφίσεων, θα διακινηθούν μέσω του συστήματος διαχείρισης Α.Ε.Κ.Κ. από εταιρίες που είναι συμβεβλημένες με το σύστημα ανακύκλωσης αυτό.
- Όσον αφορά τα απορρίμματα που θα προκύπτουν κατά τη διάρκεια των ημερών εργασίας από το εργατοτεχνικό προσωπικό, στη φάση της κατασκευής, αλλά και αργότερα κατά τη φάση της λειτουργίας (ζυμώσιμα, χαρτιά, πλαστικά κτλ.), αυτά θα συνεχίσουν να συλλέγονται σε σακούλες από PVC και να μεταφέρονται καθημερινά με ευθύνη του επιστάτη σε κάδο του οικείου Δήμου, από όπου θα παραλαμβάνονται από την υπηρεσία καθαριότητας και θα μεταφέρονται σε Χώρο Υγειονομικής Ταφής Απορριμμάτων
- Επιπλέον, μέρος του αποσυρόμενου εξοπλισμού θα παραμείνει στις αποθήκες του εργοστασίου προκειμένου να χρησιμοποιηθεί ως ανταλλακτικά καθώς και μέρος των περιφράξεων θα αποξηλωθεί και θα επανατοποθετηθεί, προκειμένου να γίνει οικονομία σε υλικά

Παρατηρήσεις της υπηρεσίας μας: να τηρούνται τυχόν παραστατικά πώλησης / απόσυρσης του παλαιού εξοπλισμού που θα αντικατασταθεί.

20.2.2. Φάση λειτουργίας

Σύμφωνα με τη ΜΠΕ από την παραγωγική διαδικασία προκύπτουν τα παρακάτω είδη στερεών μη επικίνδυνων αποβλήτων, με τους κωδικούς ΕΚΑ και τον μ.ο. παραγωγής τους κατά τα έτη 2019-2022:

Είδος	Ποσότητα (μ.ο. 4ετίας)	Κατάταξη ΕΚΑ
Πριονίδι, ξέσματα, αποκομμένα τεμάχια, κατάλοιπα ξυλείας, μοριοσανίδες και καπλαμάδες, εκτός εκείνων που αναφέρονται στο 03 01 04	0	03 01 05
Απόβλητα από ινώδη υλικά με βάση το γυαλί	1.264.825	10 11 03
Προϊόντα λιμαρίσματος και τόννευσης σιδηρούχων μετάλλων	0	12 01 01
Συσκευασία από χαρτί και χαρτόνι	40.655	15 01 01
Πλαστική συσκευασία	29.555	15 01 02
Ξύλινες συσκευασίες	10.740	15 01 03
Μεικτή συσκευασία	9.060	15 01 06
Απορριπτόμενος εξοπλισμός που περιέχει επικίνδυνα συστατικά στοιχεία, εκτός εκείνου που αναφέρεται στο 16 02 09 έως 16 02 13	0	16 02 14
Άλλες μπαταρίες και συσσωρευτές	6	16 06 05
Σκυρόδεμα	25.840	17 01 01
Μείγμα σκυροδέματος, τούβλων, πλακιδίων και κεραμικών εκτός εκείνων που περιλαμβάνονται στο σημείο 17 09 06	5.619	17 01 07
Χαλκός, μπρούντζος, ορείχαλκος	70	17 04 01
Σίδηρος και χάλυβας	51.833	17 04 05
Μείγματα αποβλήτων δομικών κατασκευών και κατεδαφίσεων, εκτός εκείνων που αναφέρονται στα 17 09 01, 17 09 02 και 17 09 03	16.370	17 09 04
Απορριπτόμενος ηλεκτρικός και ηλεκτρονικός εξοπλισμός, εκτός εκείνου που αναφέρεται στα 20 01 21, 20 01 23 και 20 01 35	1.085	20 01 36
Ογκώδη απόβλητα	47.380	20 03 07

Σύμφωνα με τη ΜΠΕ, όλα τα στερεά απόβλητα από την παραγωγική διαδικασία, ανακυκλώνονται. Εξαιρούνται:

- αυτά που είναι «οικιακού» τύπου, των οποίων η αποκομιδή από τους κάδους εντός των εγκαταστάσεων γίνεται με τα συνήθη απορριμματοφόρα οχήματα του Δήμου.
- ρετάρια σιδήρου που προκύπτουν από το τμήμα κατασκευών που εμπορεύονται ως σκραπ
- μικρό ποσοστό (<1%) των στερεών αποβλήτων του ορυκτοβάμβακα (από καθαρισμό φίλτρων ή υπολείμματα της παραγωγικής διαδικασίας) δεν είναι ανακυκλώσιμα και ταξινομούνται στην κατηγορία των «Αδρανών Αποβλήτων» με ΕΚΑ 01 04 08 και οδηγούνται σε κατάλληλα αδειοδοτημένο αποδέκτη.

Όλα τα απόβλητα που εξέρχονται από τη μονάδα να παραλαμβάνονται από εταιρίες που έχουν άδεια συλλογής – μεταφοράς αποβλήτων που περιλαμβάνει τη διαχείριση των εν λόγω αποβλήτων και ο τελικός αποδέκτης να είναι χώρος ή μονάδα κατάλληλα αδειοδοτημένη, όπως φαίνεται και στο Παράρτημα Ι της ΜΠΕ όπου επισυνάπτεται η Έκθεση Αποβλήτων για το έτος 2022, και αναφέρονται αναλυτικά οι ποσότητες, το είδος του αποβλήτου και ο φορέας συλλογής και μεταφοράς.

Αξίζει να σημειωθεί ότι ποσότητες αποβλήτων που έχουν δηλωθεί στο ΗΜΑ του 2022, αφορούν ανακυκλώσιμα παραπροϊόντα που βρίσκονται προσωρινά αποθηκευμένα στον αύλειο χώρο του εργοστασίου και εντάσσονται βαθμιαία στην παραγωγική διαδικασία των γραμμών παραγωγής του ορυκτοβάμβακα. Υπολογίζεται ότι στα επόμενα δύο (2) έτη θα εξαλειφθούν πλήρως μέσω της συνεχούς ανακύκλωσης

20.3. Εναλλακτική διαχείριση

20.3.1. Φάση κατασκευής

Έχει γίνει σχετική αναφορά στην παράγραφο 19.2.1. για αδρανή στερεά υλικά από τις εκσκαφές που απαιτούνται να γίνουν που θα αποτελούνται ως επί τω πλείστων από έδαφος, χώματα και υλικά κατεδαφίσεων και θα διακινήθούν μέσω του συστήματος διαχείρισης Α.Ε.Κ.Κ. από εταιρίες που είναι συμβεβλημένες με το σύστημα ανακύκλωσης αυτό.

20.3.2. Φάση λειτουργίας

Έχει γίνει σχετική αναφορά στην παράγραφο 19.1. για την περίπτωση διαρροής λαδιών, καυσίμων κλπ. όπου θα γίνεται άμεσα εξυγίανση - αποκατάσταση του εδάφους με χρήση κατάλληλων προσροφητικών υλικών (φυσικών ή τεχνητών), όπως διατομίτη, ζεόλιθου, πριονιδιού κ.α

Επίσης προκύπτουν υπολείμματα από υλικά συσκευασίας (ξυλεία, χαρτί, πολυπροπυλένιο κλπ), είτε από τις Α' ύλες είτε από τα έτοιμα προϊόντα, τα οποία συλλέγονται και παραδίδονται σε ειδικές αδειοδοτημένες εταιρίες διαχείρισης τέτοιων υλικών

Οι άχρηστες από πολυαιθυλένιο συσκευασίες των ετοιμών προϊόντων, καθώς και οι συσκευασίες από πολυαιθυλένιο των Α' υλών στο τμήμα εξηλασμένης πολυστερίνης, ανακυκλώνονται, σε ειδική εγκατάσταση στο εργοστάσιο και το προκύπτον υλικό είτε πωλείται ως πρώτη ύλη (ΡΕ), είτε χρησιμοποιείται στην παραγωγική διαδικασία.

21. Υγρά απόβλητα

21.1. Επεξεργασία – διάθεση των υγρών αποβλήτων

21.1.1. Φάση κατασκευής

Στην περιοχή κατασκευής δεν προβλέπεται να γίνεται πλύση ή συντήρηση των μηχανημάτων κατασκευής, καθώς αυτή θα γίνεται είτε σε εξειδικευμένα συνεργεία.

Υγρά απόβλητα αναμένεται να προκύψουν από το προσωπικό που θα εργάζεται στην κατασκευή των έργων, θα τοποθετηθούν χημικές τουαλέτες. Η διάθεση των λυμάτων που θα συλλέγονται, θα γίνεται μέσω εξειδικευμένων βυτιοφόρων οχημάτων στην πλησιέστερη, εν λειτουργία, Εγκατάσταση Επεξεργασίας Λυμάτων.

21.1.2. Φάση λειτουργίας

Σύμφωνα με τη ΜΠΕ, δεν παράγονται υγρά απόβλητα κατά την διαδικασία παραγωγής των μονάδων ορυκτοβάμβακα και εξηλασμένης πολυστερίνης αν και υπάρχει χρήση νερού ως εξής:

- Μονάδα ορυκτοβάμβακα: Το νερό χρησιμοποιείται εκτεταμένα και κυρίως για το συγκρότημα ψύξης των φούρνων τήξης (πύργοι ψύξης), στα τμήματα ινοποίησης και συλλογής, καθώς και στο σύστημα τροφοδοσίας ρητινών.
- Μονάδα εξηλασμένης πολυστερίνης: Το νερό δεν χρησιμοποιείται στην παραγωγική διαδικασία, παρά μόνο στα κυκλώματα ψύξης και στα συστήματα ανακύκλωσης.
- Τμήμα κατασκευών: δεν χρησιμοποιείται καθόλου νερό

Όλα ανεξαιρέτως τα παραπάνω κυκλώματα είναι κλειστά, με αποτέλεσμα να μην παρουσιάζουν ιδιαίτερες απώλειες. Όσα ύδατα δεν ενσωματώνονται στην παραγωγική διαδικασία, ή δεν εξατμίζονται, συλλέγονται στις δεξαμενές ανακύκλωσης και επαναχρησιμοποιούνται σε άλλες διεργασίες.

Τα λύματα προσωπικού να οδηγούνται σε σύστημα στεγανού βόθρου, το οποίο συντηρείται επαρκώς και εκκενώνεται σε τακτική βάση. Η διάθεση των λυμάτων γίνεται σε αδειοδοτημένες μονάδες. Τα σχετικά παραστατικά τηρούνται για τρία τουλάχιστον χρόνια.

21.2. Επαναχρησιμοποίηση υγρών αποβλήτων

Δεν έχει εφαρμογή την παρούσα και δεν απαιτείται άδεια επαναχρησιμοποίησης.

22. Αέρια απόβλητα

22.1. Φάση κατασκευής

Σύμφωνα με τη ΜΠΕ, τα αέρια απόβλητα που θα παραχθούν κατά την φάση υλοποίησης των τροποποιήσεων, είναι ουσιαστικά τα καυσαέρια από τη λειτουργία των μηχανημάτων που θα χρησιμοποιηθούν και πιο συγκεκριμένα των οχημάτων και κινητών μηχανημάτων που θα χρησιμοποιηθούν για την πραγματοποίηση των τροποποιήσεων.

Τα καυσαέρια που εκπέμπονται από τη λειτουργία των μηχανημάτων και οχημάτων (φορηγών) είναι:

- ✓ Μονοξείδιο του άνθρακα (CO)
- ✓ Υδρογονάνθρακες (HC)
- ✓ Διάφορα οξειδία του αζώτου (NOX)
- ✓ Διάφορα οξειδία του θείου (SOX)
- ✓ Αιωρούμενα σωματίδια και καπνός (TSP)

Στη ΜΠΕ γίνεται εκτίμηση των αναμενόμενων συνολικών εκπομπών ρύπων και φαίνεται ότι οι ποσότητες αυτές είναι πολύ μικρές και δημιουργούν πλήρως αναστρέψιμες επιπτώσεις στο τοπικό ατμοσφαιρικό περιβάλλον. Η μεγάλη απόσταση από τους κοντινότερους οικισμούς (Τερπνή), διασφαλίζει την πλήρη διασπορά της σημειακής πηγής εκπομπής ρύπων που δημιουργείται από την λειτουργία των μηχανημάτων.

22.2. Φάση λειτουργίας

ΕΚΠΟΜΠΕΣ

Σύμφωνα με τη ΜΠΕ, τα αέρια απόβλητα που θα παραχθούν κατά την φάση λειτουργίας αφορούν:

- Παραγωγή Ορυκτοβάμβακα: Υπάρχουν τα εξής σημεία απαγωγής αέρα στην ατμόσφαιρα:
Έξοδος αερίων από τους ηλεκτρικούς φούρνους E2.1, E2.2 & Z4 (Οι θέσεις συμβολίζονται ως σημεία AE2 και AE2, στο Σχ. 3.). Τα απαέρια των E2.1, E2.2, αφού εμπλουτισθούν με φυσικό αέρα για μείωση της θερμοκρασίας τους, διέρχονται από φίλτρα κατακράτησης σκόνης και στη συνέχεια μέσω του οξειδωτή καύσης (RTO) εξέρχονται στην ατμόσφαιρα σε ύψος 20 m (AE2). Αντίστοιχα, τα απαέρια του φούρνου Z4, αφού διέλθουν από τα συστήματα προθέρμανσης της Α' ύλης (H55) και από το φίλτρο Z3, εξέρχονται στην ατμόσφαιρα από καμινάδα ύψους 30 m (AZ2). Στις συγκεκριμένες θέσεις δεν υπάρχουν καπνός και αερολύματα ενώ τα αέρια προέρχονται από την τήξη

των πετρωμάτων. Συγκεκριμένα έχουμε έκλυση CO₂ και H₂O λόγω της απώλειας πύρωσης των ανθρακικών ορυκτών και απελευθέρωσης κρυσταλλικού νερού.

Έξοδος αερίων από τους ιμάντες συλλογής E8 / Z12 και από τους φούρνους πολυμερισμού E18 / Z26 (Σημεία εκπομπής AE3 και AZ3). Ο αέρας από τους ιμάντες συλλογής και τα απαέρια από τους φούρνους ξήρανσης αναμιγνύονται μεταξύ τους και οδηγούνται στα φίλτρα εξαερισμού E9 και Z13 απ' όπου και διοχετεύονται στην ατμόσφαιρα από καμινάδες ύψους 20 m και 30 m αντίστοιχα. Στις συγκεκριμένες θέσεις δεν υπάρχουν καπνός και αερολύματα ενώ τα αέρια προέρχονται από την από την καύση του LPG.

Έξοδος αέρα από τα συστήματα συλλογής σκόνης των μηχανών τελικής διαμόρφωσης προϊόντων E34 /Z53. (Σημεία εκπομπής AE4 και AZ4). Ο αέρας αυτός διοχετεύεται στην ατμόσφαιρα με αγωγούς που βρίσκονται δίπλα στα αντίστοιχα φίλτρα E34 και Z5), σε ύψος 8 m, αφού διέλθει από σακκόφιλτρα. Στις συγκεκριμένες θέσεις δεν υπάρχουν καπνός, αερολύματα και απαέρια.

Η σκόνη που παρουσιάζεται κατά την επεξεργασία των Α' υλών (πετρωμάτων) στη μονάδα θραύσης έχει περιοριστεί στο ελάχιστο με την εγκατάσταση του φίλτρου (E45) ώστε να γίνεται αναρρόφηση της σκόνης, από τα σημεία πτώσης στο τέλος του κάθε ιμάντα, καθώς και από τα σημεία θραύσης, και την τοποθέτηση των προστατευτικών στις μεταφορικές ταινίες (Σημείο εκπομπής AE5). Για τις γυμνές επιφάνειες των δαπέδων αλλά και τους διάφορους σωρούς (αργού υλικού, ανακυκλώσιμων υλικών κλπ), λαμβάνει χώρα διαβροχή κατά τις περιόδους ξηρασίας, έντονων ανέμων κλπ

Τέλος περιοδικές εκπομπές καυσαερίων εμφανίζονται στην περιορισμένη, μη συνεχή λειτουργία του μηχανήματος επικάλυψης ασφαλτικού Z65, παραγωγής ρητίνης E7 και εξαέρωσης LPG Z59, που διοχετεύονται στην ατμόσφαιρα από κοινές καμινάδες σε ύψος 8 m (Σημεία εκπομπής AE6 και AZ6).

- Παραγωγή Εξηλασμένης Πολυστερίνης: Στην διαδικασία παραγωγής δεν υπάρχουν ελεύθερα αιωρούμενα σωματίδια, σκόνη ή καπνός απαγωγής. Υπάρχει:

ένα σύστημα απαγωγής των τριμμάτων και των θρυμματισμένων κομματιών XPS από τα κοπτικά, μέσω αεραγωγών προς τα σιλό συλλογής τους. Στην οροφή των σιλό ο αέρας που απομακρύνεται, περνά από συγκρότημα φίλτρων, τα οποία διαχωρίζουν τα λεπτότερα σωματίδια και διοχετεύουν τον καθαρό από στερεά σωματίδια αέρα στην ατμόσφαιρα σε ύψος περίπου 9 m. Τα τρίμματα XPS από τα σιλό ανακυκλώνονται και επαναχρησιμοποιούνται ως πρώτη ύλη στην παραγωγή XPS. Τα (υγροποιημένα κατά την αποθήκευσή τους) αέρια που χρησιμοποιούνται για την διόγκωση – αφρισμό του πολυστερενίου στη διάρκεια της εξέλασής του παραμένουν κατά κύριο λόγο εντός των προϊόντων κατά την παραγωγή τους.

ένα ποσοστό περίπου 10 – 20 % της ποσότητας των αερίων διόγκωσης που δεν παραμένουν εντός των προϊόντων και εκπέμπεται στην ατμόσφαιρα κυρίως μέσω του εξερχόμενου από τα σιλό αέρα καθώς και του ακόλουθου σταδίου απαέρωσης της ανακύκλωσης. Τα εν λόγω αέρια δεν έχουν απαγορευθεί για την συγκεκριμένη χρήση (όπως έχει συμβεί για κάποια άλλα παλιότερης γενιάς διογκωτικά), δεν παρουσιάζουν καμία τοξικότητα ή οικοτοξικότητα, δεν έχουν καμία επίπτωση στην στοιβάδα του στρατοσφαιρικού όζοντος και έχουν μηδαμινή συνεισφορά στο φαινόμενο του θερμοκηπίου και της κλιματικής αλλαγής.

- Τμήμα Κατασκευών: Στην διαδικασία λειτουργίας του συγκεκριμένου τμήματος, δεν υπάρχουν αέρια – ατμοί – αερολύματα, αιωρούμενα σωματίδια, καπνός απαγωγής ή σκόνη. Υπάρχει ένα σύστημα μόνο απαγωγής των αερίων από την λειτουργία των ηλεκτροκλήσεων (όταν εργάζονται σε σταθερή θέση εργασίας) στο περιβάλλον για την προστασία της υγείας των εργαζομένων.
- Καυσαέρια από τη λειτουργία των κινητών μηχανημάτων που δραστηριοποιούνται σε ολόκληρο τον χώρο του εργοστασίου σε μόνιμη βάση. Στη ΜΠΕ γίνεται εκτίμηση των αναμενόμενων σχετικών εκπομπών και φαίνεται ότι οι ποσότητες αυτές είναι πολύ μικρές και δημιουργούν πλήρως αναστρέψιμες επιπτώσεις στο τοπικό ατμοσφαιρικό περιβάλλον. Η μεγάλη απόσταση από τους κοντινότερους οικισμούς (Τερπνή), διασφαλίζει την πλήρη διασπορά της σημειακής πηγής εκπομπής ρύπων που δημιουργείται από την λειτουργία των μηχανημάτων
- Καυσαέρια από τη λειτουργία των οχημάτων που χρησιμοποιούνται για την μεταφορά των τελικών προϊόντων. Στη ΜΠΕ γίνεται εκτίμηση των αναμενόμενων σχετικών εκπομπών και φαίνεται ότι οι ποσότητες είναι αυξημένες αλλά επειδή οι διαδρομές των φορτηγών εκτείνονται σε αρκετά μεγάλες αποστάσεις, οι ρύποι διασπείρονται πλήρως κατά την πορεία τους, αφού οι εκπομπές είναι γραμμικής μορφής, χωρίς να επηρεάζουν τις τοπικές ατμοσφαιρικές συνθήκες.

Στη ΜΠΕ γίνεται εκτενής αναφορά για το είδος, προέλευση και ποιοτικά χαρακτηριστικά των εκπομπών (σελ 78-106)

ΟΣΜΕΣ

Δεν αναμένεται να υπάρξουν οχλήσεις από οσμές

ΣΤΑΓΟΝΙΔΙΑ

Δεν αναμένεται να υπάρξουν οχλήσεις από έκλυση σταγονιδίων

23. Εγκαταστάσεις καύσης (>50 MW) σύμφωνα με την ΥΑ 36060/115/Ε103/2013 (ΦΕΚ 1450/Β/13)

Η μονάδα δεν υπάγεται στη σχετική νομοθεσία

24. Εγκαταστάσεις καύσης μεσαίου μεγέθους σύμφωνα με την ΚΥΑ 6164/27-3-2018 (ΦΕΚ 1107/Β/18)

Η εγκατάσταση δεν υπάγεται στη νομοθεσία για τις Μεσαίου Μεγέθους Εγκαταστάσεις Καύσης (ΚΥΑ 6164/27-3-2018 (ΦΕΚ 1107/Β/18). Η Υπουργική Απόφαση ισχύει για τις μονάδες καύσης, με ονομαστική θερμική ισχύ ίση ή μεγαλύτερη

από 1 MW και μικρότερη από 50MW. Κατά αυτή την έννοια, εντάσσονται οι εξής καυστήρες: α) Καυστήρας περιστροφικού φούρνου, β) Καυστήρες φούρνων πολυμερισμού (αθροιστικά, αν και αυτό ισχύει για νέες εγκαταστάσεις, όχι παλαιότερες). Ωστόσο, και οι δυο περιπτώσεις εξαιρούνται, βάσει εξαίρεσης παραγράφου (δ), η οποία τις κατατάσσει στην κατηγορία «μονάδων καύσης, στις οποίες τα αέρια προϊόντα καύσης χρησιμοποιούνται για την απευθείας θέρμανση, ξήρανση ή οποιαδήποτε άλλη κατεργασία αντικειμένων ή υλικών». Ακόμα και αν όλοι οι καυστήρες της μονάδας ήταν θεωρητικά πάνω από 1MW, θα εξαιρούνταν όλοι με βάσει τις εξαίρεσεις των παραγράφων (δ), (στ) και (ια).

25. Ουσίες που καταστρέφουν τη στοιβάδα του όζοντος σύμφωνα με τον Κανονισμό 1005/2009 και την ΚΥΑ 37411/1829/Ε.103/2007 (ΦΕΚ 1827/ Β/2007) & Φθοριούχα αέρια του θερμοκηπίου σύμφωνα με την ΚΥΑ ΗΠ 18694/658/Ε103/2012 (ΦΕΚ 1232/Β/2012) και τον νέο κανονισμό ΕΕ 517/2014

Στη ΜΠΕ δε γίνεται αναφορά στη συγκεκριμένη νομοθεσία. Αναφέρεται όμως πως τα (υδροποιημένα κατά την αποθήκευση τους) αέρια που χρησιμοποιούνται για την διόγκωση – αφρισμό του πολυστυρενίου στη διάρκεια της εξέλασής του, έχουν μηδενικό Δυναμικό Ανάλωσης στρατοσφαιρικού Οζοντος (ODP=0) και αμελητέο Δυναμικό συμβολής στην Παγκόσμια Υπερθέρμανση (GWP<3), οπότε δεν έχουν καμία επίπτωση στην στοιβάδα του στρατοσφαιρικού όζοντος και έχουν μηδαμινή συνεισφορά στο φαινόμενο του θερμοκηπίου και της κλιματικής αλλαγής.

26. Πτητικές οργανικές ενώσεις (ΠΟΕ – VOC – διαλύτες) σύμφωνα με την ΚΥΑ 36060/1155/Ε.103/2013 (ΦΕΚ 1450/Β/2013)

Η μονάδα δεν υπάγεται στη σχετική νομοθεσία

27. Οδηγία SEVEZO ΚΥΑ 172058/2016 (ΦΕΚ 354Β/2016) για την αντιμετώπιση κινδύνων από ατυχήματα μεγάλης έκτασης

Η μονάδα εμπίπτει στη σχετική νομοθεσία και έχει προχωρήσει σε κοινοποίηση περί επικίνδυνων ουσιών και πολιτικής πρόληψης κατά τα άρθρα 6 και 7 της Κ.Υ.Α. 12044/2007 που αντικαταστάθηκε από την ανωτέρω. Οι ουσίες και ποσότητες για τις οποίες για τις οποίες η εταιρία υπάγεται στο πεδίο εφαρμογής της εν λόγω Κ.Υ.Α. για τις γραμμές παραγωγής του ορυκτοβάμβακα, καθώς και για τις γραμμές παραγωγής της εξηλασμένης πολυστερίνης (XPS), παρατίθενται στους πίνακες 9.13.1 και 9.13.2 της ΜΠΕ και συνοψίζονται στα παρακάτω: Προπάνιο – Βουτάνιο, Φαινόλη 90% (υγρό), Φορμαλδεΐδη υ.δ. 37%, Θειικό οξύ 96% (πυκνό), Αμμωνία υ.δ. 24%, Καυστική σόδα υ.δ. 48% (πυκνή), Σιλάνιο, Ρητίνη υ.δ. 42- 47%, Μεθοξυμεθάνιο – Μεθυλοπροπάνιο.

Η πιθανότητα πρόκλησης ατυχήματος μεγάλης έκτασης εκτιμάται ότι είναι χαμηλή για τους παρακάτω λόγους:

- Ουσίες που προκαλούν κινδύνους για την υγεία με αυξημένη οξεία τοξικότητα και σε μορφή που εύκολα θα μπορούσαν να διασπαρθούν (π.χ. αέρια ή υγρά υψηλής πτητικότητας) δεν υφίστανται όπως συνάγεται από τα παραπάνω εκτεθέντα δεδομένα. Στις δεξαμενές που περιέχουν φαινόλη και φορμαλδεΐδη (στο εργοστάσιο ορυκτοβάμβακα) έχουν ληφθεί κατάλληλα μέτρα συγκράτησης τυχόν διαρροών, ακόμα και μεγάλης έκτασης.
- Η μια ουσία, το υ.δ. αμμωνίας, που ενέχει κίνδυνο για το (υδάτινο) περιβάλλον διακινείται και χειρίζεται σε επιμέρους παλετοδεξαμενές του 1 m³ και ο συνολικός αριθμός τους είναι πάντα μικρός.
- Οι φυσικοί κίνδυνοι που προκύπτουν από ενδεχόμενη ανάφλεξη ή/και έκρηξη του περιεχομένου των δεξαμενών των εύφλεκτων υδροποιημένων αερίων και υγρών είναι αυτοί που αξιολογούνται ως σημαντικότεροι αν και θεωρούνται επαρκώς ελεγχόμενοι όπως προκύπτει από τη σχετική ανάλυση που παρατίθεται στην Έκθεση Πολιτικής Πρόληψης Μεγάλων Ατυχημάτων (ΓΠΜΑ).
- Οι άλλες εγκαταστάσεις στην περιοχή πέραν της FIBRAN είναι κάποιες μικρού μεγέθους κτηνοτροφικές / πτηνοτροφικές μονάδες καθώς και ένα ελαιοτριβείο και μία βιοτεχνία παραγωγής πάγου, συνεπώς φαινόμενο domino (διαδοχικής επέκτασης ατυχήματος μεγάλης κλίμακας) δεν είναι δυνατόν να υπάρξει.

28. Οδηγία 2010/75/ΕΕ (πρώην οδηγία IPPC 96/61/ΕΚ) και ΚΥΑ 36060/1155/Ε.103/2013 (ΦΕΚ 1450/Β/2013) (για την ολοκληρωμένη πρόληψη και έλεγχο της ρύπανσης)

Η μονάδα υπάγεται στη σχετική νομοθεσία και στη ΜΠΕ έχει επισυναφθεί σχετική έκθεση (Παράρτημα ΙΙΙ) με εκτενή αναφορά στην εφαρμογή Βέλτιστων Διαθέσιμων Τεχνικών (ΒΔΤ) στη συγκεκριμένη βιομηχανία, ποιες από αυτές εφαρμόζονται, ποιες όχι και για ποιους λόγους.

29. Κανονισμός 166/2006 (Μητρώο έκλυσης & μεταφοράς ρύπων)

Η μονάδα υπάγεται στη σχετική νομοθεσία και υποχρεούται σε υποβολή σχετικών στοιχείων στο ΥΠΕΚΑ

30. Ηχορύπανση – Δονήσεις

- 30.1. Φάση κατασκευής

Σύμφωνα με τη ΜΠΕ, κατά τη φάση κατασκευής, δεν υφίσταται θέμα ενόχλησης από θόρυβο ή δονήσεις στη γύρω περιοχή, αφενός λόγω μεγάλης απόστασης αυτών από τους κοντινότερους οικισμούς και αφετέρου λόγω της μικρής όχλησης που θα προκύψει από τις συγκεκριμένες εργασίες.

Ο θόρυβος κατά την φάση της υλοποίησης των προτεινόμενων τροποποιήσεων δεν θα είναι συνεχής, θα έχει συγκεκριμένο χρονοδιάγραμμα και θα βρίσκεται μέσα στα όρια που προβλέπονται από τις ισχύουσες διατάξεις.

Ο θόρυβος που θα παράγεται από τη λειτουργία της μηχανής του κάθε μηχανήματος, μπορεί να ελαττωθεί με σωστή συντήρηση και έλεγχο πριν την έναρξη της λειτουργίας του, όπως επίσης και με εφαρμογή διαφόρων μεθόδων ηχοεξασθένησης, όπως χρήση σιγαστήρων. Η επιλογή της κατάλληλης μεθόδου (εφόσον απαιτείται), είναι κάτι που θα αποφασιστεί σε συνεργασία με τον υπεύθυνο τεχνικό ασφαλείας

Θόρυβος που παράγεται από συντονισμό καπακιών ή άλλων μερών του μηχανήματος, μπορεί να ελαχιστοποιηθεί με ενίσχυση της υποστήριξης των μερών αυτών ή χρήση ειδικών αντιδονητικών υλικών (εφόσον χρειαστεί)

30.2. Φάση λειτουργίας

Σύμφωνα με τη ΜΠΕ, μετρήσεις θορύβου γίνονται τακτικά προκειμένου να ελέγχεται το μέσο σταθμισμένο επίπεδο στον εξωτερικό χώρο του εργοστασίου αλλά και κυρίως στις θέσεις εργασίας. Στα όρια του οικοπεδικού χώρου η στάθμη θορύβου διατηρείται κάτω από τα 55 dB(A).

Σε θέσεις εσωτερικά του βιομηχανικού χώρου που παρατηρείται αυξημένη στάθμη θορύβου [>85 dB(A)] λαμβάνονται άμεσα τα εξής μέτρα: α) Ενημέρωση και εκπαίδευση των εργαζομένων για τα αποτελέσματα των μετρήσεων και τις επιπτώσεις του θορύβου στην υγεία και ασφάλειά τους. β) Διάθεση ατομικών μέσων προστασίας στους εργαζόμενους. γ) Ιατρική παρακολούθηση από τον Ιατρό Εργασίας. δ) Προγραμματισμός τροποποιήσεων για άμεση μείωση της στάθμης θορύβου κάτω από τα 85 dB(A) με κατασκευή ηχοφράγματος. ε) Περιορισμοί στην προσπέλαση των εργαζομένων σε αυτές τις θέσεις. στ) Μετακίνηση της θέσης εργασίας.

Στην παραγωγή ορυκτοβάμβακα εντοπίζονται αυξημένες τιμές θορύβου κυρίως στο φούρνο και ινοποιητή και προτείνεται η κατασκευή ηχοφράγματος για μείωση της στάθμης θορύβου.

Στην παραγωγή εξηλασμένης πολυστερίνης, η κύρια πηγή θορύβου είναι τα κοπτικά συγκροτήματα, και έχει πραγματοποιηθεί η απομόνωση των μηχανημάτων αποφλοιώσης και εγχάραξης με την κατασκευή κατάλληλων «οικίσκων» από ηχομονωτικά πάνελ, με τα απαραίτητα παράθυρα οπτικού ελέγχου γύρω τους. Στα εναπομένοντα σημεία υψηλού θορύβου (end-trim κοπτικών των γραμμών) προγραμματίζεται η τοποθέτηση ίδιων «οικίσκων» ηχοαπομόνωσης με τους προαναφερθέντες όταν θα υλοποιηθεί η εγκατάσταση της νέας γραμμής παραγωγής.

Στη ΜΠΕ γίνεται αναφορά στην τήρηση των ορίων θορύβου σύμφωνα με το Π.Δ. 1180/81 (Α 293) αλλά και στην έγκριση τύπου ΕΟΚ για την οριακή τιμή της στάθμης του εκπεμπόμενου θορύβου για το χρησιμοποιούμενο εξοπλισμό σύμφωνα με την με αριθμό 69001/1921/1988 ΚΥΑ (Φ.Ε.Κ. 751Β/1988)

δεν αναμένεται να προκύψουν προβλήματα ηχορύπανσης σύμφωνα με τα ανωτέρω

31. Ύδρευση

Σχετικά με τις ανάγκες σε νερό του προσωπικού, αυτές καλύπτονται από το δίκτυο ύδρευσης του οικείου Δήμου

Για τις τροποποιήσεις, αλλαγές και επεκτάσεις που περιγράφονται στη Μελέτη – πέραν της επικαιροποίησης των καταναλώσεων νερού από τις υφιστάμενες γεωτρήσεις – δεν αναμένεται να χρησιμοποιηθούν πρόσθετες ποσότητες νερού. Ακόμη όμως και να προκύψει κάποια έκτακτη ανάγκη (διαβροχή δαπέδων, κάλυψη πρόσθετων προσωπικών αναγκών κλπ), αυτή θα καλυφθεί είτε από τις υφιστάμενες γεωτρήσεις, είτε από το υπάρχον δίκτυο

32. Εκθέσεις - Αναφορές

Θα πρέπει να καταχωρούνται στο ηλεκτρονικό μητρώο αποβλήτων (ΗΜΑ) στοιχεία σχετικά με την παραγωγή και διαχείριση αποβλήτων για όλα τα είδη των αποβλήτων του Ευρωπαϊκού Καταλόγου Αποβλήτων σύμφωνα με το άρθρο 42 του Ν.4042/12, το άρθρ. 11 παρ.2 της ΚΥΑ 146163/12 (ΦΕΚ 1537/Β) και τις απαιτήσεις του Κανονισμού (ΕΚ) 2150/2002 της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

33. Παρακολούθηση λειτουργίας (Monitoring)

Σύμφωνα με τη ΜΠΕ, η εταιρεία πραγματοποιεί συστηματικά ελέγχους και προβαίνει στις απαραίτητες ενέργειες για την εύρυθμη λειτουργία των εγκαταστάσεων της δραστηριότητας. Πιο συγκεκριμένα πραγματοποιεί:

- Σε καθορισμένα χρονικά διαστήματα επισκόπηση όλων των λειτουργιών και των διαδικασιών της δραστηριότητας και προσδιορίζονται οι τομείς προτεραιότητας, όπου είναι αναγκαία και εφικτή η βελτίωση των λειτουργιών
- Πρόγραμμα Περιβαλλοντικής Διαχείρισης που περιλαμβάνει: καθορισμό ευθυνών για την επίτευξη των στόχων, μέσα επίτευξης των στόχων, χρονικό διάστημα επίτευξης των στόχων
- Τεκμηρίωση: Ο υπεύθυνος του Προγράμματος Περιβαλλοντικής Διαχείρισης θα ενημερώνει το προσωπικό, σχετικά με τα καθήκοντα που σχετίζονται με την τήρηση των όρων της ΑΕΠΟ.
- Διορθωτικές Ενέργειες: Ο υπεύθυνος του Προγράμματος Περιβαλλοντικής Διαχείρισης, διασφαλίζει ότι λαμβάνουν χώρα διορθωτικές ενέργειες, προκειμένου να πληρούνται οι περιβαλλοντικοί όροι.
- Ευαισθητοποίηση & Εκπαίδευση: Ο υπεύθυνος του προγράμματος θα διατηρεί διαδικασίες για τον εντοπισμό των αναγκών κατάρτισης καθώς και την παροχή κατάλληλης εκπαίδευσης για όλο το προσωπικό του οποίου η εργασία μπορεί να έχει σημαντικές επιπτώσεις στο περιβάλλον.
- Πρόγραμμα Συντήρησης: Ο υπεύθυνος του προγράμματος θα διατηρεί αρχείο υπενθυμίσεων για τη συντήρηση του μηχανολογικού εξοπλισμού. Όταν κρίνεται απαραίτητο ο εξοπλισμός θα υπόκειται σε τακτικούς ελέγχους συντήρησης για να μειώνεται η πιθανότητα προβληματικής λειτουργίας και χρήσης.
- Περιβαλλοντική Παρακολούθηση: Το πρόγραμμα περιβαλλοντικής παρακολούθησης της δραστηριότητας, περιλαμβάνει συνεχή μέτρηση, καταγραφή και αξιολόγηση των βασικών περιβαλλοντικών παραμέτρων σκόνης και θορύβου σε βασικά σημεία των εγκαταστάσεων και επιλεγμένες θέσεις εργασίας.

Όσον αφορά τις αέριες εκπομπές, ο έλεγχος λαμβάνει χώρα στις θέσεις που φαίνονται στον πίνακα 4β (σελ 107-123 της ΜΠΕ)

Επίσης σύμφωνα με τις υποχρεώσεις που απορρέουν από την Κ.Υ.Α. οικ. 36060/1155/Ε.103/2013 (ΦΕΚ 1450Β/14-06-2013) για την ολοκληρωμένη πρόληψη και τον έλεγχο της ρύπανσης, πραγματοποιούνται στην

καθορισμένη συχνότητα δειγματοληψίες και αναλύσεις των υπογείων υδάτων από τις υφιστάμενες γεωτρήσεις, καθώς και του εδάφους του οικοπεδικού χώρου (βλ. χαρακτηριστικές «Αναλύσεις Εδαφικών Δειγμάτων» στο Παράρτημα Ι).

Όσον αφορά στον έλεγχο του θορύβου στον εξωτερικό χώρο του εργοστασίου, γίνονται μετρήσεις ανά τακτά χρονικά διαστήματα, στα όρια του οικοπεδικού χώρου, με ευθύνη και επιστασία του τεχνικού ασφαλείας.

Όσον αφορά στις μετρήσεις, τα όργανα μέτρησης είναι διακριβωμένα/βαθμονομημένα σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή

Όσον αφορά στις γεωτρήσεις, η ποιότητα του νερού ελέγχεται με διεξαγωγή δειγματοληψιών και αναλύσεων και οι ποσότητες που καταναλώνονται καταγράφονται μέσω υδρόμετρων, καθώς στο στόμιο κάθε γεώτρησης να είναι τοποθετημένος μη μηδενιζόμενος υδρομετρητής, προστατευμένος ενάντια των φθορών.

- Η εγκατάσταση τηρεί μητρώο διαχείρισης των στερεών αποβλήτων, με καταγραφή της ποσότητας, φύσης, προέλευσης, φυσικά και χημικά χαρακτηριστικά των αποβλήτων, των στοιχείων παραλαβής και εκχώρησης (ημερομηνίες, κάτοχος, μέσο μεταφοράς, αποδέκτης κ.τ.λ.) καθώς και της μεθόδου επεξεργασίας, και τηρεί αρχείο με τα παραστατικά διακίνησης των αποβλήτων.
- Η εγκατάσταση τηρεί βιβλίο διακίνησης χημικών (α' υλών και προϊόντων) με συσχέτιση σε αντίστοιχα παραστατικά.
- Επίσης, γίνονται μετρήσεις σε επιλεγμένες θέσεις για τις εκπομπές σκόνης και τα αποτελέσματα καταγράφονται σε ειδικό θεωρημένο βιβλίο. Στους ανοικτούς εξωτερικούς χώρους λαμβάνεται μέριμνα ασφαλτόστρωσης και τσιμεντόστρωσης των δαπέδων καθώς και συντήρησή τους προκειμένου η δημιουργία σκόνης να περιορίζεται στο ελάχιστο.

34. Γνωμοδοτήσεις άλλων Υπηρεσιών

Δεν απαιτούνται για το συγκεκριμένο έργο και την παρούσα φάση γνωμοδοτήσεις άλλων υπηρεσιών.

35. Εμπειρία από την λειτουργία της υφιστάμενης μονάδος

Στο φάκελο του έργου που τηρείται στην υπηρεσία μας, στο πρόσφατο παρελθόν (τελευταία δεκαετία), το μοναδικό πρόβλημα που προέκυψε ήταν το έτος 2017, όπου μας κοινοποιήθηκε καταγγελία που αφορούσε οχλήσεις για έντονη δυσοσμία, τσουξίμο στο λαιμό και δύσπνοια που πιθανότατα να προέρχεται από την λειτουργία της εν λόγω μονάδας και με την οποία μας ζητήθηκε να προβούμε στους απαιτούμενους ελέγχους ώστε να υπάρξει πλήρης και επισταμένη ενημέρωση των κατοίκων ώστε να σταματήσει η έντονη ανησυχία. Ακολούθησε αυτοψία κατά την οποία δεν εντοπίστηκε έκλυση οσμών ούτε σε κοντινή απόσταση αλλά ούτε και σε μακρινή απόσταση από την μονάδα. Για το πρόβλημα υπήρξε ενημέρωση, με την διοίκηση της μονάδας να το αποδίδει στην λειτουργία των παλιών φούρνων τήξης πετρώματος όταν γίνεται προσθήκη ανακυκλώσιμου υλικού. Επιπλέον μας ενημέρωσαν για τις ενέργειες που έχουν γίνει προκειμένου να εξαλειφθεί το πρόβλημα καθώς και για αυτές που έχουν προγραμματιστεί μελλοντικά για την εξάλειψη της εκπομπής των δυσάρεστων οσμών. Ενημερωθήκαμε ότι έχει σταματήσει προληπτικά η ανακύκλωση στην 1η γραμμή παραγωγής που θεωρείται και η πιθανότερη αιτία του προβλήματος των οσμών. Παράλληλα η εταιρεία προχώρησε στην εγκατάσταση συγκροτήματος απόσμισης στον φούρνο τήξης προκειμένου να εξαλειφθεί το πρόβλημα των οσμών. Έκτοτε δεν έχουν υπάρξει άλλες καταγγελίες, οχλήσεις κτλ που να έχουν έρθει σε γνώση της υπηρεσίας μας.

Επίσης, σύμφωνα με τη ΜΠΕ, έχει πραγματοποιηθεί ένας έλεγχος το 2011 από την τότε Υπηρεσία Επιθεωρητών Περιβάλλοντος, κατά την οποία εντοπίστηκαν παραβάσεις για ανεξέλεγκτη διάθεση στερεών αποβλήτων, παραλείψεις την υποβολή στοιχείων για τη διαχείριση στερεών αποβλήτων, και ελλείψεις στην παρακολούθηση αέριων εκπομπών από καμινάδες και επιβλήθηκε το σχετικό πρόστιμο. Η σχετική έκθεση ελέγχου και η απόφαση επιβολής προστίμου επισυνάπτεται στη ΜΠΕ

36. Διαδικασία δημοσιοποίησης

Κατά την διαδικασία δημοσιοποίησης της ΜΠΕ, δεν υπήρξε έως σήμερα καμία ένσταση, έγγραφο διαμαρτυρίας κλπ

37. Προτεινόμενοι όροι για την νέα ΕΠΟ

Το κείμενο της ΕΠΟ, το οποίο περιέχει τους περιβαλλοντικούς όρους, οριακές τιμές κλπ διαμορφώνεται από την αδειοδοτούσα αρχή. Υπάρχουν κάποιοι συνήθειες – τυποποιημένοι περιβαλλοντικοί όροι που τίθενται σε παρόμοια έργα, επίσης υπάρχουν και οι περιβαλλοντικοί όροι που προτείνει η νέα ΜΠΕ, καθώς και οι περιβαλλοντικοί όροι που είχαν τεθεί με την προηγούμενη ΑΕΠΟ.

Από πλευράς Υπηρεσίας μας προτείνουμε τους εξής επιπλέον περιβαλλοντικούς όρους, ή επισημαίνουμε τα παρακάτω σημεία που πρέπει να ληφθούν υπόψη στην νέα ΕΠΟ:

- Σχετικά με τη νέα δραστηριότητα της ανακύκλωσης μονωτικών υλικών τρίτων με ΣΤΑΚΟΔ 38.32, αυτή, καθιστά τη μονάδα διαχειριστή αποβλήτων και θα πρέπει να τηρούνται οι σχετικοί όροι του άρθρ. 52 του Ν. 4819/21 (ΦΕΚ 129/Α).
- Θα πρέπει να επικαιροποιηθούν οι υφιστάμενες άδειες χρήσεις νερού σύμφωνα με τα νέα δεδομένα από την αρμόδια Δ/ση Υδάτων, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 3199/03 (ΦΕΚ 280 Α) και την ΚΥΑ 146896/14 (ΦΕΚ 2878/Β). Σε αυτές θα πρέπει να προβλέπεται η αύξηση των αναγκών για την παραγωγική διαδικασία και η χρήση της γεώτρησης του τμήματος ορυκτοβάμβακα, για άρδευση, όπως αναφέρεται στο κεφάλαιο 6.8.11.1.4 της ΜΠΕ
- Απαιτείται η προσκόμιση στοιχείων για τις αποστάσεις της μονάδας από νόμιμα αδειοδοτημένες κτηνοτροφικές μονάδες (Ν.4056/2012 ΦΕΚ 52Α/2012), λόγω γηπεδικής και κτηριακής επέκτασης

- Να τηρούνται τυχόν παραστατικά πώλησης / απόσυρσης του παλαιού εξοπλισμού που θα αντικατασταθεί
- Σχετικά με τις εκπομπές αερίων του θερμοκηπίου, να τηρούνται οι όροι του Ν. 4936/22 (ΦΕΚ 105/Α) καθώς και να εξεταστεί η υπαγωγή ή όχι στη νέα ΚΥΑ αρ. 86227/2245/2024 (ΦΕΚ 4674/Β) που αντικαθιστά την αρ. 181478/965/2017 ΚΥΑ (ΦΕΚ 3763/Β) σχετικά με την εμπορία δικαιωμάτων αερίου θερμοκηπίου.
- Για κάθε νέα κατασκευή εντός της ζώνης δουλειάς του υποσταθμού Υ/Τ και των γραμμών μεταφοράς να ζητείται από τον ΑΔΜΗΕ καθορισμός όρων δόμησης από πλευράς δουλειάς διελεύσεως Γραμμών Μεταφοράς.
- Για την χωροθέτηση των δεξαμενών (αποστάσεις από τα όρια του οικοπέδου, απόσταση μεταξύ των δεξαμενών κλπ), καθώς και για την μελλοντική αλλαγή χρήσης αυτών ή την μελλοντική προσθήκη νέων δεξαμενών επικίνδυνων ουσιών να ληφθούν υπόψη οι διατάξεις των: Π.Δ. 44/87 (ΦΕΚ 15Α/17-2-87) «Καθορισμός τεχνικών προδιαγραφών διαμόρφωσης – σχεδίασης, κατασκευής και ασφαλούς λειτουργίας των μηχανολογικών εγκαταστάσεων εναποθήκευσης υγρών καυσίμων των επιχειρήσεων που δεν αποτελούν Εταιρείες Εμπορίας Πετρελαιοειδών Προϊόντων», όπως αυτό συμπληρώθηκε με την ΚΥΑ 34458/90 (ΦΕΚ 846/Β/31-12-1990) «Καθορισμός τεχνικών προδιαγραφών, διαμόρφωσης, σχεδίασης, κατασκευής, ασφαλούς λειτουργίας και πυροπροστασίας εγκαταστάσεων και λοιπών βιομηχανιών πετρελαίου»
- Πάνω από τη λεκάνη ασφαλείας της δεξαμενής αποθήκευσης υδροποιημένου φυσικού αερίου LNG να τοποθετηθούν συστήματα αφρού ή αφρώδους γυαλιού ή υδροπετάσματα σύμφωνα με το πρότυπο BS EN 13645/2002 για τις εγκαταστάσεις αποθήκευσης LNG αποθηκευτικής ικανότητας πέντε (5) έως διακόσιους (200) t.
- Για την εγκατάσταση αεριοποίησης να τηρείται ο Τεχνικός Κανονισμός Χερσαίων Εγκαταστάσεων Αεριοποίησης, όπως εγκρίθηκε με την αρ. 51184/1307/2023 ΚΥΑ (ΦΕΚ 3148/Β/23)
- Στο τέλος της ΕΠΟ να τεθεί ο εξής όρος: «Στην παρούσα απόφαση έγκρισης περιβαλλοντικών όρων αναφέρονται οι σημαντικότερες νομοθεσίες για την προστασία του περιβάλλοντος που αναμένεται να έχουν εφαρμογή στην συγκεκριμένη δραστηριότητα. Η επιχείρηση έχει την υποχρέωση να εφαρμόζει κάθε διάταξη της εκάστοτε ισχύουσας περιβαλλοντικής και πολεοδομικής νομοθεσίας που έχει εφαρμογή στην συγκεκριμένη δραστηριότητα, είτε η νομοθεσία αναφέρεται ρητά στην παρούσα απόφαση, είτε όχι».

5. ΣΥΜΠΕΡΑΣΜΑ ΓΝΩΜΟΔΟΤΗΣΗΣ

Γνωμοδοτούμε θετικά για την υλοποίηση του έργου ή της δραστηριότητας με τους όρους-προϋποθέσεις που παρατίθενται στο σημείο 4(37) του παρόντος ”

Με βάση τα παραπάνω η Επιτροπή Ανάπτυξης, Καινοτομίας & Αγροτικής Οικονομίας λαμβάνοντας υπόψη τα ανωτέρω και τη διαλογική συζήτηση που ακολούθησε μεταξύ των μελών της και έχοντας υπόψη:

α) Το Ν. 3852/10 (ΦΕΚ 87 Α/7-6-2010): «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης» όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.”

β) Τις διατάξεις του Π.Δ.133/2010 (Φ.Ε.Κ 226/τ.Α/27-12-2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας Κεντρικής Μακεδονίας» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθ. 81320+77909 αποφάσεις του Γ.Γ της Α.Δ.Μ.Θ (ΦΕΚ 4302/30-12-2016),

γ το άρθρο 164 “Αποφασιστικού χαρακτήρα επιτροπές περιφερειακού συμβουλίου” και 177 του Ν. 3852/2010, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα,

δ) την υπ’ αριθμ. 21/15-02-2024 (ΑΔΑ: Ρ0Ν97ΛΛ-ΗΛΑ) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου περί “Σύσταση επιτροπών του άρθρου 164 του Ν. 3852/10, όπως ισχύει και μεταβίβαση αρμοδιοτήτων από το Περιφερειακό Συμβούλιο σε αυτές.”,

ε) την υπ’ αριθμ. 22/15-02-2024 (ΑΔΑ: 9ΥΣΦ7ΛΛ-9ΕΡ) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου περί “Συγκρότηση των επιτροπών του άρθρου 164 του Ν. 3852/10 με τον ορισμό Προέδρου και των μελών τους από τις παρατάξεις του Περιφερειακού Συμβουλίου καθώς και την 53/12-04-2024 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Κεντρικής Μακεδονίας με θέμα «Έγκριση τροποποίησης της υπ’ αρ. 22/15-02-2024 απόφασης Περιφερειακού Συμβουλίου ως προς την αντικατάσταση του Προέδρου της Επιτροπής Ανάπτυξης Καινοτομίας & Αγροτικής Οικονομίας» με Α.Δ.Α.: Ψ3ΗΛ7ΛΛ-32Β.

στ) την υπ’ αριθμ.15485/2023 απόφαση του Πολυμελούς Πρωτοδικείου Θεσσαλονίκης, με την οποία επικυρώθηκαν τα αποτελέσματα των εκλογών που διενεργήθηκαν στις 8 Οκτωβρίου 2023 για την ανάδειξη της Περιφερειακής Αρχής στην Περιφέρεια Κεντρικής Μακεδονίας για την περίοδο 01.01.2024 έως 31.12.2028,

ζ) την αριθ. πρωτ. Γ.Π.Κ.Μ./οικ.71/8-1-2024 (ΑΔΑ:6ΓΓΟ7ΛΛ-ΩΟΒ) απόφαση του Περιφερειάρχη Κεντρικής Μακεδονίας περί «Ορισμού Αναπληρωτή Περιφερειάρχη, Αντιπεριφερειάρχων και ανάθεση τομέων ευθύνης σε θεματικούς Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Κεντρικής Μακεδονίας» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει,

η) Την εγκύκλιο 36/15-1-2024 (Α.Δ.Α.: Ψ2Τ146ΜΤΛ6-Ε6Φ) του Υπουργείου Εσωτερικών σχετικά με τη «Περιφερειακή περίοδο 2024-2028»

θ) την υπ. αριθμ. 1/01-03-2024 (Α.Δ.Α. ΨΔΤΣ7ΛΛ-53Θ) απόφαση περί “Εκλογή Αντιπροέδρου της Επιτροπής Ανάπτυξης Καινοτομίας & Αγροτικής Οικονομίας της Περιφέρειας Κεντρικής Μακεδονίας σύμφωνα με το άρθρο 164 & 2 του Ν. 3852/2010, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.”

ι) την αρ. Πρωτ. Οικ. 681593(483)/31-10-2019 απόφαση του Εκτελεστικού Γραμματέα της Περιφέρειας Κεντρικής Μακεδονίας περί “Ορισμού Γραμματέα και αναπληρωτή Γραμματέα της Επιτροπής Ανάπτυξης Καινοτομίας & Αγροτικής Οικονομίας”.

Αποφασίζει κατά πλειοψηφία

Γνωμοδοτεί θετικά επί της Μελέτης Περιβαλλοντικών Επιπτώσεων για τη διεξαγωγή της διαδικασίας περιβαλλοντικής αδειοδότησης υφιστάμενης δραστηριότητας «Εργοστάσιο παραγωγής μονωτικών υλικών» της εταιρείας ΦΙΜΠΡΑΝ Δ. ΑΝΑΣΤΑΣΙΑΔΗΣ Α.Ε. στην Τερπνή Σερρών, σύμφωνα με την αρ. πρωτ. 725897/3923/20-11-2024 εισήγηση της Δ/σης Ανάπτυξης & Περιβάλλοντος Π.Ε. Σερρών.

Κατά ψήφισε η περιφερειακή σύμβουλος κα. Σαραντίδου Ερμοφύλη.

Παρών δήλωσαν οι περιφερειακοί σύμβουλοι κ.κ. Χατζόγλου Φώτιος και Κυριλίδης Δήμος.

Η παρούσα απόφαση αφού συντάχθηκε, διαβάστηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως ακολούθως:

Ο Πρόεδρος

Τα Μέλη

Αβραμίδης Ευστάθιος

Η Γραμματέας